

## Systèmes de détection de gaz



### GWA Intelligence

SKU: D99.010.00

Le système de détection de gaz INTELLIGENCE est une commande innovante et intelligente de la maison FOPPA, utilisée pour la détection et l'évacuation de gaz toxiques. Le système relie de manière simple et fiable différents appareils de terrain à la gestion technique du bâtiment (GTB) et garantit ainsi une sécurité de fonctionnement et une disponibilité élevées de l'installation. En cas de détection de valeurs de CO/NO trop élevées dans un parking souterrain par exemple, le système d'alarme de gaz INTELLIGENCE garantit l'exécution d'un scénario défini au préalable et visualisé sur l'écran tactile intégré. Le scénario d'alarme comprend en général le déclenchement de signalisations visuelles et sonores telles que pictogrammes lumineux et avertisseurs sonores. Si une application mécanique (MGWA) est prévue, des ventilateurs et des clapets supplémentaires sont commandés pour assurer l'évacuation ou la dilution des gaz toxiques. Il est également possible de déclencher des ventilations individuelles par à-coups ou des ventilations forcées, manuellement ou au moyen d'une minuterie intégrée.

#### Caractéristiques :

Commande intelligente et flexible de la maison FOPPA pour une détection fiable des gaz toxiques.  
Intégration optimale dans le système de gestion de bâtiment existant et commande d'un grand nombre d'appareils de terrain.  
Grande sécurité de fonctionnement ainsi que disponibilité de l'installation grâce à l'utilisation de GWA INTELLIGENCE  
Aperçu parfait et utilisation simple en cas d'alarme grâce à l'écran tactile intégré  
Possibilité de définir individuellement différents scénarios d'alarme en fonction de la situation

#### Possibilités de connexion :

16 pcs. capteurs doubles (à 8 capteurs doubles par zone)  
16 pcs. Pictogrammes/cornes d'alarme (2 sorties)  
2 pcs. Clapets d'arrivée d'air (y compris confirmation OUVERTURE) - 1 par zone  
2 pcs. Clapets d'évacuation d'air (y compris confirmation OUVERTURE) - 1 par zone  
2 pcs. Ventilateurs d'arrivée d'air (y compris commande d'étage par signal analogique + signalisation de défaut) - 1 par zone  
2 pièces. Ventilateurs d'extraction d'air (y compris commande par paliers via signal analogique + confirmation de défaut) - 1 par zone  
2 pièces. Filtres à air frais - 1 par zone  
2 pcs. Hygrostat intérieur  
1 pc. Hygrostat extérieur

**Données techniques :**

Couleur : Gris clair (RAL 7035)

Alimentation : 230 VAC / 45 ... 60 Hz

Nombre de zones : 2

Puissance : 156 W

Courant nominal de sortie : 6.5 A

Matériau du boîtier : tôle d'acier

Type de protection : IP 54

Dimensions (l x L x H) : 400 x 200 x 120 mm





## Détecteur de gaz hybride " SCENTY® "

SKU: GWA112.000

Le système de détection de gaz SCENTY est un système de mesure et de contrôle de la présence de gaz toxiques et inflammables dans l'air. Le système hybride de détection de gaz est utilisé dans les parkings souterrains, les lieux de travail/de production et dans de nombreux autres domaines où une détection permanente d'éventuels dangers liés aux gaz doit être garantie. Jusqu'à 40 sondes combinées peuvent être réparties sur 4 lignes de BUS et 4 sondes combinées supplémentaires en mode analogique, ce qui permet de répondre à presque toutes les exigences avec SCENTY. Grâce à une longueur de câble par branche de BUS de 1000 mètres maximum, un répéteur ou un bloc d'alimentation supplémentaire n'est nécessaire que dans des cas particuliers. De plus, l'utilisation de 10 relais inverseurs librement configurables permet de configurer jusqu'à 4 zones d'alarme sans devoir utiliser des appareils de zone supplémentaires. La commande et la surveillance s'effectuent via l'écran intégré, ce qui permet de lire chaque capteur.

### Caractéristiques :

Longueurs de câble jusqu'à 1000 m (2x2x0.8 Ø env. 600 m) sans matériel supplémentaire.

Fonctionnement numérique et analogique en parallèle possible pour couvrir des scénarios complexes

Contacts de relais librement programmables pour une adaptation individuelle aux exigences existantes

Surveillance du fonctionnement et des dysfonctionnements des différents capteurs ainsi que de la ligne de BUS

Grand écran et clavier intuitif pour contrôler l'état de fonctionnement de l'installation et des différentes sondes

### Caractéristiques techniques :

Alimentation en tension : 230 VAC

Topologie du bus : RS485

Nombre de chaînes de bus : 4 pcs.

Nombre de sondes combinées par ligne de bus : 10 pcs.

Nombre total de sondes combinées (BUS) : 40

Nombre de sondes analogiques : 8 pcs (4 pcs sonde combinée)

Câble de la sonde de mesure : G51 (St) 3x2x0,8 Ø / G51 (St) 2x2x0,8 Ø

Longueur maximale du câble : env. 1000 m / env. 600 m

Points de commutation d'alarme : 5 pièces (valeurs moyennes ou instantanées)

Sortie d'alarme Défaut : 1 x contact inverseur libre de potentiel max. 250V/2.5A

Sortie d'alarme alarme collective : 1 x contact inverseur libre de potentiel max. 250V/2.5A

Relais d'alarme : 8 contacts inverseurs librement programmables max. 250V/2.5A (réarmable)

LED d'affichage : Messages de fonctionnement, d'alarme et de défaut

Affichage Écran : informations sur les points de mesure (type de gaz, valeur de

concentration, messages d'alarme/de dérangement des différents points de mesure)

Type de protection : IP 65

Dimensions (L x l x H) : 404 x 344 x 112 mm





## Sonde de gaz combinée BUS CO et NO2

SKU: GWA112.100

Les capteurs de la sonde de gaz combinée compatible BUS disposent d'un principe de mesure électrochimique d'une grande précision et d'une faible sensibilité transversale. Cela permet de détecter des changements minimes de la qualité de l'air et donc d'offrir un maximum de sécurité. La sonde combinée, spécialement conçue pour FOPPA, est utilisée dans les zones à risque où la surveillance de l'air pour les gaz inflammables ou toxiques joue un rôle essentiel. (A utiliser uniquement avec un détecteur de gaz hybride SCENTY)

### Caractéristiques :

Mesure simultanée du monoxyde de carbone (CO) et du dioxyde d'azote (NO2).  
Principe de mesure d'une grande précision pour une surveillance optimale des zones à risque

Grâce à un système unique, un seul point de mesure est occupé par sonde combinée au lieu de deux

Durée de vie élevée des capteurs (CO env. 60 mois, NO env. 24 mois)

Boîtier compact et robuste pouvant également être utilisé à l'extérieur

### Caractéristiques techniques :

Alimentation : 24V DC, env. 15mA

Câble de raccordement : G51 (St) 3x2x0,8 Ø / G51 (St) 2x2x0,8 Ø

Signal de sortie : numérique (RS485)

Méthode de mesure : électrochimique

Plage de mesure CO : 0 - 300 ppm

Plage de mesure NO2 : 0 - 20 ppm

Précision de mesure : < 1% de la plage de mesure

Temps de réponse T90 < 30 sec

Plage de pression : 800 ... 1200 mbars

Humidité ambiante : 15 - 90% RH (sans condensation)

Plage de température : -20 ... +50°C

Type de protection : IP 65

Dimensions (L x l x H) : 113 x 80 x 60 mm





## bandeau lumineux permanent avec pictogramme

SKU: GWA100.001

L'enseigne lumineuse en verre synthétique avec pictogramme "Couper le moteur / quitter le garage" peut être utilisée de manière fixe comme panneau d'information/de signalisation compréhensible au niveau international et multilingue.

### Données techniques :

Inscription : pictogramme "Arrêter le moteur / quitter le garage".

Tension d'alimentation : 24 V

Puissance absorbée : 2 W

Source lumineuse : LED (50'000 heures de fonctionnement)

Type de protection : IP 54

Montage : mur/plafond/pendule

Dimensions (L x l x H) : 605 x 187 x 22 mm

Poids : 0.4 kg





## Bandeau lumineux Éclairage permanent avec pictogramme En fonction de l'objet

SKU: GWA100.001A

L'enseigne lumineuse peut être utilisée de manière fixe pour des indications optiques de tout type et répond aux prescriptions de la norme DIN4844 pour les luminaires à pictogramme.

### Caractéristiques techniques :

Marquage : individuel selon les indications du client (jaune ou rouge).

Tension d'alimentation : 24 V

Puissance absorbée : 2 W

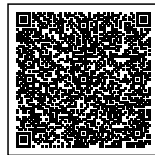
Source lumineuse : LED (50'000 heures de fonctionnement)

Type de protection : IP 54

Montage : mur/plafond

Dimensions (L x l x H) : 605 x 187 x 22 mm

Poids : 0.4 kg





## Avertisseur sonore

SKU: GWA100.010

L'avertisseur sonore sert à donner l'alerte en cas de danger et peut être utilisé comme équipement supplémentaire pour l'enseigne lumineuse.

### Caractéristiques :

S'arrête automatiquement après le déclenchement  
Prêt à l'emploi, monté dans le boîtier de raccordement

### Caractéristiques techniques :

Alimentation en tension : 24 VDC  
Volume sonore : 95 dB  
Signal d'intervalle : 1 Hz  
Type de protection : IP 54  
Montage : mur / plafond  
Dimensions : (L x l x H) : 90 x 90 x 50 mm  
Poids : 0.28 kg





# FOPPA

SAFETY FIRST.