



Système mobile de protection contre les inondations NOAQ Boxwall 100 - élément de base

UGS : 111.051A

CHF 327.00 (CHF 353.50 TVA incluse)



Description

Le NOAQ Boxwall est un système mobile autonome de protection contre les inondations qui peut être mis en place très rapidement grâce à son poids extrêmement faible et à sa conception innovante. Il peut être monté par une seule personne sans connaissances de base, ce qui permet de l'utiliser dans d'innombrables domaines professionnels/commerciaux tels que

les pompiers, la protection civile, les communes, les autorités, etc. Grâce à la combinaison de matériaux de haute qualité et résistants, les barrières peuvent être utilisées sans problème en présence d'eau contaminée sans que leur durée de vie ne soit réduite. En très peu de temps, le NOAQ Boxwall permet de construire une barrière de protection efficace, qui s'ancre automatiquement à l'aide de l'eau accumulée et forme une barrière de protection de 500 mm ou 1000 mm de haut. Plus il y a d'eau, plus les modules sont comprimés contre le support, ce qui explique que le mur ne présente qu'un poids propre minimal. Les différents éléments (module de base, module d'angle, module de transition) s'enclenchent les uns dans les autres sans qu'il soit nécessaire de transporter des outils supplémentaires. L'élément de transition peut être utilisé comme finition sur les murs ou les façades, mais aussi pour compenser les différences de niveau. (trottoir, marche d'escalier) Les différents éléments permettent également de créer un "pool" pour la réserve d'eau d'extinction ou comme bassin de rétention. Les Boxwalls sont très faciles à manipuler, même par des personnes inexpérimentées, ce qui explique qu'ils soient souvent utilisés pour des applications privées telles que portes,

Foppa AG, Tardisstrasse 221, CH-7205 Zizers, Tél. +41 81 286 94 24, info@foppa.ch

Toutes les images et tous les contenus textuels sont protégés par des droits d'auteur. Ils sont tous fournis sans garantie.

Les images des produits peuvent différer de l'article réel
peuvent différer. Votre équipe FOPPA

allées, caves, garages, portails, parkings, centres commerciaux, etc. En outre, le système de protection contre les inondations, robuste mais flexible, s'empile parfaitement, ce qui ne prend que peu de place lors du transport et du stockage.

Caractéristiques :

Système de protection contre les inondations mobile et autonome avec un poids propre extrêmement faible pour une utilisation rapide.

Barrière efficace qui s'ancre automatiquement dans le sol grâce à l'eau accumulée.

Montage modulaire qui, comparé aux sacs de sable, ne nécessite qu'une fraction du temps de montage et du nombre de personnes.

Système innovant qui s'enclenche sans outil supplémentaire

Ne nécessite pas de réception préalable et peut être utilisé par une seule personne sans connaissances de base

Produit durable et polyvalent, même en cas d'eau contaminée, grâce à un matériau très résistant

Éléments à la fois robustes et flexibles pouvant être empilés lors du transport et du stockage

Module de transition simple et sûr ainsi que modules d'angle spéciaux disponibles pour chaque situation d'utilisation

Innombrables possibilités d'application, par ex. réserve d'eau d'extinction possible sur sol ferme ou plat

Données techniques :

Couleur : rouge

Matériau : polypropylène

Module : Élément droit

Hauteur de retenue : 1000 mm

Résistance à la température : -30°C à +90°C

Dimensions (H x P x L) : 1060 x 1199 x 992 mm

Poids : 15 kg

Inclus dans la livraison :

Élément droit, largeur 90 cm / hauteur de rangement 100 cm