



Pompe submersible pour eaux usées MAST - ATP 10 R

UGS : 111.009G

CHF 3'405.00 (CHF 3'680.80 TVA incluse)



Description

Les pompes submersibles pour eaux usées à haut rendement et sans entretien de la série ATP de la maison MAST convainquent par leur qualité et leur performance et font partie des meilleures de leur genre. Grâce à leur construction innovante, elles sont absolument sûres de fonctionner à sec pendant une longue période, malgré le refroidissement de l'enveloppe. L'absence de chambre à huile évite les travaux réguliers d'entretien et de réglage et protège l'environnement contre la pollution par l'huile. Équipée d'une protection thermique intégrée qui protège le moteur contre les dommages dus à une surcharge, la pompe peut être réutilisée immédiatement après avoir refroidi.

Caractéristiques :

Protection totale du moteur (automatisme du sens de rotation, surveillance de la tension ainsi que protection contre la température et les pannes de phase).

Sans entretien, performante, robuste et absolument protégée contre la marche à sec

Dispositif d'aspiration plat avec pièce de transition A/B et sortie de pression rotative à 45

Concept de construction innovant avec moteur surmoulé et renonciation à une chambre à huile

Équipée d'une fiche de protection moteur IPX4 avec interrupteur marche/arrêt

Domaines d'application : Pompage d'eaux usées/d'eaux vannes avec des matières en suspension et solides à

longues fibres jusqu'à 65mm

Données techniques :

Moteur : 3 ~ 400V courant alternatif

Puissance P1 : 2 kW

Puissance P2 : 1.5 kW

Courant nominal : 3.6 A

Débit l/min : 1200 780 550 300 0

Hauteur de refoulement m : 0 5 7 10 14

Hauteur max. Profondeur d'immersion : 20 m

Température max. Température du liquide pompé : 60° C

Raccord : G 3" / G 2.5" (aspiration/pression)

Storz : 75

Passage des grains : 65 mm

Fiche de raccordement : CEE 16 A 5 pôles avec fiche de protection moteur marche/arrêt en IPX4 avec 20 m de câble

Poids : 27 kg

Pompe d'égout à roue monocellulaire entièrement submersible avec moteur électrique triphasé 400 V, 50 Hz. Y compris 20 m de câble avec fiche de protection moteur CEE 16 A, 5 pôles et contrôle du sens de rotation intégré avec inverseur de phase.

- Débit : max. 1200 l/min
- Hauteur de refoulement : max. 14 m
- Passage des grains : jusqu'à Ø 65 mm
- Puissance du moteur : P1 / P2 : 2.0 / 1.5 kW
- Courant nominal : 3.6 A
- Raccord de pression : accouplement Storz 110
- L x l x H (cadre inclus) = 440 x 260 x 410 mm
- Poids avec câble : env. 28 kg

Les valeurs de puissance ont été vérifiées et confirmées selon la norme DIN 1944 par le TÜV (Prüf- und Versuchsstelle Regensburg) !