



Pompe pour eaux usées et eaux chargées ATLANTICA (version : démarreur réversible / raccord : Storz 1

UGS : 111.025-SZS-A

CHF 6'216.00 (CHF 6'719.50 TVA incluse)



Description

La pompe à eau sale haute performance ATLANTICA de Spechtenhauser avec moteur à combustion dispose d'un passage de grain de 80 mm et est conçue pour les utilisations de pompage les plus difficiles. La roue brevetée de Spechtenhauser, non corrosive, résistante à l'usure et autonettoyante, convainc par sa forme spéciale et sa résistance maximale au colmatage. La pompe puissante avec un débit exceptionnel de 2540 l/min transporte facilement la boue et les matières solides comme les feuilles, les morceaux de bois, les textiles à longues fibres et les films plastiques. Si la roue devait se bloquer, une protection brevetée contre les surcharges a été intégrée, qui réduit automatiquement et en douceur la vitesse du moteur jusqu'à son arrêt. Cela évite d'endommager l'unité de pompage et le moteur, ce qui a un effet positif sur la durée de vie. De plus, la pompe présente un excellent rapport poids/puissance pour des dimensions compactes, ce qui en fait l'une des pompes les plus performantes de sa catégorie. Pour l'aspiration du liquide pompé, l'ATLANTICA possède une pompe à piston à double course intégrée qui permet une aspiration manuelle jusqu'à une hauteur de 7 mètres.

Caractéristiques :

Pompe haute performance résistante au colmatage avec un passage de grain allant jusqu'à 80 mm.

Foppa AG, Tardisstrasse 221, CH-7205 Zizers, Tél. +41 81 286 94 24, info@foppa.ch

Toutes les images et tous les contenus textuels sont protégés par des droits d'auteur. Ils sont tous fournis sans garantie.

Les images des produits peuvent différer de l'article réel
peuvent différer. Votre équipe FOPPA

Pompage sans problème de matières solides comme les feuilles, les morceaux de bois, les textiles et les films plastiques.

Roue brevetée en bronze d'aluminium non corrosif, résistant à l'usure et autonettoyant

Débit maximal de 2540 l/min garantissant des progrès visibles en très peu de temps

Résistance à la marche à sec grâce à la double garniture mécanique conçue pour une marche continue et à sec

Pompe à piston à double course intégrée pour l'aspiration manuelle du liquide pompé

La protection contre les surcharges réduit en douceur la vitesse du moteur en cas de blocage de la roue (breveté)

Données techniques :

Puissance max : 6.6 kW / 9 PS

Moteur : Briggs & Stratton XR1450

Carburant : essence

Capacité du réservoir : 5.3 l

Consommation de carburant : 3.5 l/h

Débit max : 2540 l/min

Hauteur de refoulement : env. 19 m

Granulométrie : 80 mm

Raccord : Storz 110 (A)

Dimensions (L x l x H) : 690 x 560 x 570 mm

Poids : 74 kg (sec)

Inclus dans la livraison :

Pompe

Clapet anti-retour

Disponible en option :

Coude à 90

Tuyau de pression en PVC

Jeu de roues