



Pompe haute performance Black Hawk 2 by VALLFIREST - 21 CV

UGS : 230.011M

CHF 7'373.00 (CHF 7'970.20 TVA incluse)



Description

La pompe haute performance Black Hawk 2 de VALLFIREST dans la version BH2-21 fait partie de la dernière génération de systèmes d'extinction portables et performants de construction compacte. Le système extrêmement robuste fait partie des pompes les plus performantes sur le marché grâce à son unité très efficace. Grâce à ses composants en acier inoxydable, la pompe centrifuge à deux étages est extrêmement fiable et durable et permet l'utilisation d'agents moussants. La Black Hawk 2 a été conçue de manière à être aussi légère que possible pour le transport, tout en offrant un maximum de performances. Ainsi, il est possible de lutter efficacement contre les incendies avec des tuyaux plus longs et des distributeurs. Le système d'extinction innovant dispose en outre d'un dispositif d'aspiration manuel qui empêche un fonctionnement à sec et garantit ainsi qu'aucun dommage ne peut survenir en raison d'une surchauffe. La pompe haute performance de VALLFIREST peut également être utilisée comme pompe de transfert ou pompe d'amplification, afin d'assurer l'approvisionnement en eau sur de longues distances.

Caractéristiques :

Système d'extinction puissant et portable de la dernière génération pour lutter contre les feux de végétation. Pièces en acier inoxydable de haute qualité, ce qui rend la pompe compatible avec tous les agents moussants courants.

Foppa AG, Tardisstrasse 221, CH-7205 Zizers, Tél. +41 81 286 94 24, info@foppa.ch

Toutes les images et tous les contenus textuels sont protégés par des droits d'auteur. Ils sont tous fournis sans garantie.

Les images des produits peuvent différer de l'article réel
peuvent différer. Votre équipe FOPPA

Pompe centrifuge extrêmement résistante en aluminium durci et résistant à la corrosion
Pompe compacte à haut rendement de construction légère pour un transport facile sur les terrains difficiles
Moyen d'intervention optimal pour une première intervention immédiate ou pour assurer l'approvisionnement en eau dans la forêt
Dispositif d'aspiration manuel pour protéger les composants contre la surchauffe due à la marche à sec au démarrage
Mise en service simplifiée pendant l'utilisation grâce au démarrage électrique intégré
Utilisable plusieurs fois comme pompe de transfert ou pompe d'appoint pour couvrir de grandes distances en cas d'événement

Caractéristiques techniques :

Matériau : acier / acier inoxydable / aluminium
Moteur : Honda GXH630 (4 temps)
Puissance : 21 CV
Raccord côté aspiration : G 2".
Raccord côté refoulement : G 1,5".
Pompe : pompe centrifuge à 2 étages
Débit max : 432 l/min
Pression max : 16.8 bar
Dimensions (L x l x H) : 780 x 500 x 500 mm
Poids : 81 kg

Disponible en option :

Réservoir
Tuyau d'aspiration de carburant avec pompe manuelle
Tuyau d'aspiration avec siphon
Tuyaux d'incendie
Tuyaux pour feux de forêt
Distributeur
Turbospray
Pince à tuyau

La pompe ne dispose pas d'un réservoir de carburant intégré, le réservoir et la conduite d'aspiration de carburant doivent donc être commandés comme accessoires.