



Pompe à dos pour feux de forêt Black Hawk 1 by VALLFIREST - Set

UGS : 230.010A

CHF 2'988.00 (CHF 3'230.05 TVA incluse)



Description

La pompe à dos fiable pour feux de forêt Black Hawk 1 de VALLFIREST fait partie d'une nouvelle génération performante de systèmes d'extinction portables extrêmement compacts et légers. L'unité de pompage innovante dispose d'un dispositif d'aspiration manuel qui empêche un fonctionnement à sec et garantit ainsi qu'aucun dommage ne peut survenir en raison d'une surchauffe. Grâce à son faible poids, le Black Hawk 1 peut être transporté rapidement sur le lieu d'intervention à l'aide d'un sac à dos pour charges lourdes, ce qui en fait l'outil idéal pour une première intervention sur un terrain impraticable. Le groupe de pompage peut être mis en service en quelques étapes seulement directement sur le lieu d'intervention, ce qui le rend idéal pour une intervention rapide en cas d'incendie de végétation ou de surface. La pompe pour feux de forêt de VALLFIREST peut également être utilisée comme pompe de transfert ou d'appoint, ce qui permet d'assurer l'approvisionnement en eau sur de grandes distances. Le système d'extinction extrêmement robuste fait partie des pompes à dos pour feux de forêt les plus performantes sur le marché grâce à son unité moteur-pompe très efficace.

Caractéristiques :

Système d'extinction puissant et portable de la dernière génération pour lutter contre les feux de végétation. Pompe pour feux de forêt extrêmement compacte et de construction légère pour un transport facile sur les

Foppa AG, Tardisstrasse 221, CH-7205 Zizers, Tél. +41 81 286 94 24, info@foppa.ch

Toutes les images et tous les contenus textuels sont protégés par des droits d'auteur. Ils sont tous fournis sans garantie.

Les images des produits peuvent différer de l'article réel
peuvent différer. Votre équipe FOPPA

terrains impraticables

Moyen d'intervention optimal pour une première intervention immédiate ou pour assurer l'approvisionnement en eau dans la forêt

Moteur fiable (Honda) avec embrayage intégré pour faciliter le démarrage au moyen d'un lanceur à câble
Utilisable plusieurs fois comme pompe de transfert ou pompe d'appoint pour couvrir de grandes distances en cas d'incident

Dispositif d'aspiration manuel pour protéger les composants contre la surchauffe due à la marche à sec au démarrage

Pompe centrifuge extrêmement résistante en aluminium durci et résistant à la corrosion

Données techniques :

Matériau : acier/aluminium

Moteur : Honda GXH50 (4 temps)

Puissance : 2.1 CV

Raccord côté aspiration : Storz 55

Raccord côté refoulement : Storz 55

Capacité du réservoir : 0.7 l

Pompe : pompe centrifuge à 1 étage

Débit max : 260 l/min

Pression max : 6.9 bar

Dimensions (L x l x H) : 350 x 280 x 420 mm

Poids : 9.16 kg

Inclus dans la livraison :

Sac à dos pour charges lourdes

Tuyau d'aspiration