



Armoire de stockage sur batterie avec fonction de chargement CEMO lockEX 2.0 - 8/10 avec pieds réglables

UGS : 120.500E

CHF 4'184.00 (CHF 4'522.90 TVA incluse)



Description

L'armoire de stockage d'accumulateurs avec fonction de charge 8/10 lockEX® 2.0 de CEMO, unique en son genre, dispose d'importants dispositifs de sécurité qui permettent de stocker et de charger en toute sécurité des accumulateurs au lithium-ion dans une armoire constituée de composants résistants au feu. Les matériaux utilisés résistent à un incendie à l'intérieur de l'armoire pendant 60 minutes, ce qui laisse suffisamment de temps pour évacuer et alerter les équipes d'intervention. L'armoire dotée de la technologie lockEX-inside dispose d'une construction à base de ressorts, protégée par un brevet, dans le verrouillage de la porte. En cas d'explosion d'un accumulateur au lithium endommagé suite à un court-circuit, le mécanisme à ressort intelligent de CEMO ouvre les portes de l'armoire, ce qui permet de réduire efficacement la pression à l'intérieur de l'armoire. Les portes sont ensuite refermées immédiatement, de sorte que l'effet protecteur reste intact même dans le pire des scénarios possibles, à savoir un incendie de batterie. L'armoire est équipée d'un bloc multiprises intégré et permet de charger simultanément des batteries d'une puissance totale allant jusqu'à 6 kWh.

Caractéristiques :

Armoire coupe-feu unique en son genre pour le stockage et la charge de batteries lithium-ion.

Foppa AG, Tardisstrasse 221, CH-7205 Zizers, Tél. +41 81 286 94 24, info@foppa.ch

Toutes les images et tous les contenus textuels sont protégés par des droits d'auteur. Ils sont tous fournis sans garantie.

Les images des produits peuvent différer de l'article réel
peuvent différer. Votre équipe FOPPA

Technologie lockEX-inside brevetée pour la décompression en cas d'explosion de l'accumulateur
Des joints coupe-feu spéciaux empêchent les flammes de s'échapper de l'armoire de stockage
Le système de fermeture étanche à la fumée froide empêche l'émission de fumée dans l'environnement
Alarme sonore au moyen de détecteurs de fumée sans fil inclus dans la livraison
Prise multiple intégrée pour charger en toute sécurité les batteries lithium-ion
La tablette anti-propagation empêche le feu de se propager à un autre niveau de stockage.

Caractéristiques techniques :

Résistance au feu : 60 min
Tension nominale : 230 V / 50/60 Hz
Protection par fusible : 16 A
Puissance totale de la barrette de connexion : 6 kWh
Aération et ventilation : Ventilateur
Dimensions intérieures (L x l x H) : 730 x 530 x 840 mm
Dimensions extérieures (L x l x H) : 800 x 660 x 1110 mm
Poids : 136 kg
Testé selon VDMA 24994

Inclus dans la livraison :

2 pièces Détecteur de fumée radio
3 pièces de tablette d'insertion
Grille de protection contre les étincelles
Bloc de prises
Pieds de réglage