

Aspirateur d'huile et d'eau



Aspirateur d'eau pour pompiers HYDRA de Rösslé

SKU: 112.031

Le puissant aspirateur pour pompiers HYDRA de la maison Rösslé est un aspirateur d'eau/de boue spécialement conçu pour les forces d'intervention, qui convainc par sa fiabilité maximale ainsi que par sa flexibilité. L'appareil est parfaitement adapté à l'élimination d'huiles déversées, de liquides de refroidissement ou de résidus après une inondation. Les composants parfaitement adaptés les uns aux autres permettent d'obtenir une grande capacité avec une forme compacte sans devoir faire de compromis en termes de performance. En raccordant le pré-séparateur en option, les liquides à haut degré de pollution ne posent absolument aucun problème, même les liants d'huile ou autres granulés sont filtrés de manière fiable avant d'arriver à l'aspirateur. Il est ainsi possible d'assécher très rapidement des pièces contenant de l'eau fortement polluée. Les tuyaux fournis, d'une longueur de 12 m chacun, offrent une grande flexibilité d'utilisation et une grande marge de manœuvre. L'aspirateur pour pompiers HYDRA est également équipé d'une poignée réglable qui peut être complètement rabattue au moyen d'un bouton-pression pour un transport peu encombrant.

Caractéristiques :

- Aspirateur de pompiers puissant, d'une grande fiabilité et d'une grande flexibilité pendant l'intervention.
- Puissance d'aspiration énorme de 330 litres par minute et donc parfaitement adaptée aux travaux exigeants
- Construction extrêmement robuste et compacte grâce à des composants parfaitement adaptés les uns aux autres
- Excellente maniabilité et propriétés de roulement grâce à un châssis de haute qualité
- Excellente protection de la pompe et de la turbine d'aspiration grâce au panier-filtre intégré en plastique
- Vidange complète grâce au tuyau de vidange fixe à l'arrière de l'aspirateur d'eau
- Pompe à eau sale fixe pour vider le réservoir de 70 l (500 l/min)
- Protection étendue contre les chocs électriques grâce à un disjoncteur de fuite à la terre (FI) intégré

Caractéristiques techniques :

- Matériau : plastique (PP)
- Puissance de la turbine : 1200 W / 230V
- Puissance de la pompe : 1000 W
- Débit d'aspiration : 250 l/min
- Débit de la pompe : 390 l/min

Hauteur de refoulement max : 8.5 m
Distance de refoulement max. : 50 m
Volume du réservoir : 70 l
Raccord (entrée/sortie) : Storz 55 (C)
Bruit de fonctionnement : 64 db
Type de protection : IP55
Connecteur : type 13
Câble d'alimentation : 10 m
Dimensions (L x P x H) : 470 x 600 x 970 mm
Poids : 30 kg

Inclus dans la livraison :

Aspirateur de pompier HYDRA
Tuyau d'aspiration 12 m
Tuyau d'aspiration 12 m
Tube d'aspiration Ø50 mm (en 2 parties)
Suceur de sol en aluminium

Disponible en option :

Pré-séparateur ULTRA
Fermeture de tuyau
Rallonge de tuyau de vidange
Raccord aveugle
Multi-vannes
Conteneur roulant





Aspirateur à eau Nilfisk ATTIX 751-71 MWF

SKU: 112.015

L'aspirateur d'eau ATTIX 751-71 MWF de Nilfisk a été spécialement conçu pour répondre aux besoins exigeants des forces d'intervention et des organisations de protection civile. C'est pourquoi le modèle MWF (Mobile Wet vacuum for Firefighting services) a été équipé d'un disjoncteur différentiel (PRCD) et d'un démarreur progressif pour une utilisation en combinaison avec un groupe électrogène. L'aspirateur d'eau Nilfisk est donc idéal pour éliminer les résidus d'inondations et autres fuites de liquides ou pour limiter les dégâts causés par les eaux d'extinction. Même les liquides très sales ne posent aucun problème, ce qui permet d'assécher un local avec de l'eau contaminée en très peu de temps. L'aspirateur se distingue par une puissance d'aspiration extrêmement élevée, une construction extrêmement robuste et une grande mobilité grâce à un châssis stable en acier. La pompe et la turbine d'aspiration sont protégées de manière optimale contre les pierres et autres corps étrangers solides par un panier filtrant en acier inoxydable.

Caractéristiques :

Disjoncteur différentiel intégré et démarreur progressif pour une flexibilité et une sécurité d'utilisation maximales.

Puissance d'aspiration énorme de 200 litres par minute et donc parfaitement adaptée aux travaux exigeants

Pompe à eau sale puissante et conçue pour de grandes distances de refoulement (300 l/min)

Support extrêmement stable et châssis en acier de première qualité pour une mobilité maximale

Protection optimale de la pompe et de la turbine d'aspiration grâce à une crépine en acier inoxydable de haute qualité

Tuyau d'aspiration spécial en matériau résistant à l'huile et à la chaleur et système d'accessoires Multifit (accessoires professionnels)

Données techniques :

Matériau : cuve en acier inoxydable

Puissance max : 1500 W / 230V

Volume du réservoir : 70 l

capacité d'aspiration : 200l/min

Débit d'évacuation : 300l/min

Hauteur de refoulement max : 9 m

Distance de refoulement max : 50 m

Bruit de fonctionnement : 57 db

Classe de protection : IP68

Câble d'alimentation : 10 m

Sortie pompe à eau sale : Storz-C

Dimensions (L x l x H) : 510 x 480 x 875 mm

Poids : 31 kg

Inclus dans la livraison :

Tuyau d'aspiration 36mm x 3.5 m (huile et résistant à la chaleur)

Tube de rallonge en acier inoxydable

Tamis filtrant en acier inoxydable

Suceur sol grande capacité

Suceur pour fentes

Adaptateur Storz-C sur GEKA

D-Box





Aspirateur à eau Nilfisk ATTIX 751-61

SKU: 112.016

L'aspirateur d'eau Nilfisk ATTIX 751-61 avec démarreur progressif a été spécialement conçu pour répondre aux besoins exigeants des forces d'intervention et des organisations de protection civile. L'aspirateur d'eau Nilfisk est donc parfaitement adapté pour éliminer les résidus après des inondations et d'autres fuites de liquides ou pour endiguer les dégâts causés par les eaux d'extinction. Même les liquides très sales ne posent aucun problème, ce qui permet d'assécher un local avec de l'eau contaminée en très peu de temps. L'aspirateur se distingue par une puissance d'aspiration très élevée, une construction extrêmement robuste et une grande mobilité grâce à un châssis stable en acier. La pompe et la turbine d'aspiration sont protégées de manière optimale contre les pierres et autres corps étrangers solides par un panier filtrant en acier inoxydable.

Caractéristiques :

Puissance d'aspiration énorme de 200 litres par minute et donc parfaitement adaptée aux travaux exigeants.

Pompe à eau sale puissante et conçue pour de grandes distances de transport (300 l/min)

Support extrêmement stable et châssis en acier de première qualité pour une mobilité maximale

Protection optimale de la pompe et de la turbine d'aspiration grâce à un panier filtrant en acier inoxydable de haute qualité

Données techniques :

Matériau : cuve en acier inoxydable

Puissance max : 1500 W / 230V

Volume du réservoir : 70 l

capacité d'aspiration : 200l/min

Débit d'évacuation : 300l/min

Hauteur de refoulement max : 9 m

Distance de refoulement max : 50 m

Bruit de fonctionnement : 57 db

Classe de protection : IP68

Câble d'alimentation : 7.5 m

Sortie pompe à eau sale : Storz-C

Dimensions (L x l x H) : 605 x 580 x 970 mm

Poids : 33 kg

Inclus dans la livraison :

Tamis filtrant en acier inoxydable

Adaptateur Storz-C sur GEKA

FOPPA

SAFETY FIRST.





Kit d'atelier pour Nilfisk ATTIX 751

SKU: 112.016A

Le kit d'atelier de 6 pièces de Nilfisk a été spécialement adapté aux exigences des sols d'atelier les plus divers. Les embouts s'adaptent aux aspirateurs à eau ATTIX 751-71 MWF, ATTIX 751-61 ainsi qu'aux autres modèles ATTIX de Nilfisk.

Inclus dans la livraison :

Tuyau d'aspiration 4 m, 36 mm
Tube à main en acier inoxydable coudé
Tube de rallonge en acier inoxydable 2 x 500 mm
Suceur de sol professionnel en plastique 360 mm
Suceur pour fentes en plastique 300 mm
Suceur tube incliné en caoutchouc 190 mm





Set de sol industriel pour Nilfisk ATTIX 751

SKU: 112.016B

Le kit de sol industriel 4 pièces de Nilfisk a été spécialement adapté aux exigences des sols industriels les plus divers. Les accessoires s'adaptent aux aspirateurs à eau ATTIX 751-71 MWF, ATTIX 751-61 et autres modèles ATTIX de Nilfisk.

Inclus dans la livraison :

Tuyau d'aspiration résistant à l'huile et à la chaleur 4 m, 36 mm

Tube à main en acier inoxydable coudé

Tube de rallonge en acier inoxydable 2 x 500 mm

Suceur de sol grande capacité en aluminium 450 mm avec lèvre en caoutchouc et roues réglables en hauteur





Aspirateur d'eau pour pompiers HYDRA-BOY de Rössle

SKU: 112.033

L'aspirateur compact pour sapeurs-pompiers HYDRA-BOY de Rössle convainc par sa fiabilité et sa flexibilité maximales et est extrêmement maniable grâce à sa taille. Cet appareil puissant est idéal pour éliminer les huiles déversées, les liquides de refroidissement ou les résidus après une inondation. Grâce aux tuyaux fournis, d'une longueur de 10 m chacun, le domaine d'utilisation est flexible et offre une grande marge de manœuvre. L'absorption des matières solides se fait par le biais d'un sac en filet indéchirable qui recueille en douceur les pierres et autres matériaux et protège la pompe intégrée. Grâce au raccordement du préséparateur ULTRA de Rössle, disponible en option, même les liquides à haut degré de pollution ne posent absolument aucun problème. Même les liants d'huile ou autres granulés sont filtrés de manière fiable avant de pénétrer dans l'aspirateur. Une vaste gamme d'accessoires complète l'ensemble et fait de l'HYDRA-BOY l'outil idéal pour une utilisation professionnelle.

Caractéristiques :

Rayon d'action maximal et flexibilité grâce à une longueur de tuyau de 10 m et à une utilisation pratique.

Puissance d'aspiration énorme de 130 litres par minute et donc parfaitement adaptée aux travaux exigeants

Construction extrêmement robuste et compacte grâce à des composants parfaitement adaptés les uns aux autres

Protection idéale de la pompe et de la turbine d'aspiration grâce à un sac en filet intégré

Pompe à eau sale fixe pour vider le réservoir de 45 l (230 l/min)

Livraison étendue avec différents accessoires pour une plus grande flexibilité d'utilisation

Protection étendue contre les chocs électriques grâce au disjoncteur de fuite à la terre (FI) intégré

Données techniques :

Matériau : plastique (PP)

Puissance de la turbine : 1200 W / 230V

Puissance de la pompe : 900 W

Débit d'aspiration : 130 l/min

Débit de la pompe : 230 l/min

Hauteur de refoulement max : 8 m

Distance de refoulement max. : 20 m

Volume du réservoir : 45 l

Raccord (sortie) : Storz 55 (C)

Bruit de fonctionnement : 82 db

Degré de protection : IP44

Câble d'alimentation : 10 m

Dimensions (L x P x H) : 460 x 490 x 640 mm (sans poignée)
Poids : 18 kg

Inclus dans la livraison :

Aspirateur de pompiers HYDRA-BOY
Tuyau d'aspiration 10 m
Tuyau de vidange 10 m
Tube d'aspiration Ø38 mm (4 pièces)
Suceur plat
Suceur de sol en aluminium
Suceur de sol
Suceur pour fentes
Brosse d'aspiration
Poignée

Disponible en option :

Pré-séparateur ULTRA
Kit de raccordement du pré-séparateur
Conteneur à roulettes
Rallonge de tuyau de vidange
Raccord aveugle
Multi-vannes





Aspirateur d'eau pour pompiers HYDRA-Z de Rösslé

SKU: 112.032

Le puissant aspirateur pour sapeurs-pompiers HYDRA-Z de Rösslé est doté d'un kit supplémentaire d'accessoires résistant à l'huile, spécialement conçu pour répondre aux besoins des sapeurs-pompiers d'entreprise et d'usine. Pour le reste, l'appareil dispose des mêmes caractéristiques que l'HYDRA et offre donc la même fiabilité ainsi que la même flexibilité. L'aspirateur d'eau convient parfaitement pour éliminer les huiles déversées, les liquides de refroidissement ou les résidus après une inondation. Les composants parfaitement adaptés les uns aux autres permettent d'obtenir une grande capacité avec une forme compacte sans devoir faire de concessions en termes de performance. En raccordant le pré-séparateur en option, les liquides à haut degré de pollution ne posent absolument aucun problème, même les liants d'huile ou autres granulés sont filtrés de manière fiable avant d'arriver à l'aspirateur. Il est ainsi possible d'assécher en un rien de temps des locaux contenant de l'eau fortement polluée. Ce que l'HYDRA-Z n'a pas, c'est la poignée réglable, qui a dû être remplacée par le support de la boîte.

Caractéristiques :

Aspirateur de pompiers puissant, d'une fiabilité et d'une flexibilité maximales pendant l'intervention.

Puissance d'aspiration énorme de 330 litres par minute et donc parfaitement adaptée aux travaux exigeants

Construction extrêmement robuste et compacte grâce à des composants parfaitement adaptés les uns aux autres

Excellente maniabilité et propriétés de roulement grâce à un châssis de haute qualité

Excellente protection de la pompe et de la turbine d'aspiration grâce au panier-filtre intégré en plastique

Accessoires supplémentaires en qualité résistante à l'huile et donc idéaux pour les pompiers d'entreprise et d'usine

Vidange complète grâce au tuyau de vidange fixe à l'arrière de l'aspirateur d'eau

Protection étendue contre les chocs électriques grâce au disjoncteur de fuite à la terre (FI) intégré

Pompe à eau sale fixe pour vider le réservoir de 70 l (500 l/min)

Caractéristiques techniques :

Matériau : plastique (PP)

Puissance de la turbine : 1200 W / 230V

Puissance de la pompe : 1000 W

Débit d'aspiration : 250 l/min

Débit de la pompe : 390 l/min

Hauteur de refoulement max : 8.5 m

Distance de refoulement max. : 50 m

Volume du réservoir : 70 l

Raccord (entrée/sortie) : Storz 55 (C)

Bruit de fonctionnement : 64 db
Type de protection : IP55
Connecteur : type 13
Câble d'alimentation : 10 m
Dimensions (L x P x H) : 470 x 600 x 970 mm
Poids : 46 kg

Inclus dans la livraison :

Aspirateur de pompiers HYDRA
Tuyau d'aspiration 12 m
Tuyau d'aspiration 12 m
Tube d'aspiration Ø50 mm (en 2 parties)
Suceur de sol en aluminium
Boîte de rangement
Tuyau d'aspiration résistant à l'huile 4 m
Tube d'aspiration en acier inoxydable Ø40 mm (2 pièces)
Suceur de sol mobile Ø40 mm
Buse pour fentes
Raccord aveugle
Dispositif d'arrêt du tuyau

Disponible en option :

Pré-séparateur ULTRA
Rallonge de tuyau de vidange
Multi-curseur





Conteneur roulant WASSERSAUGER de Rössle

SKU: 112.030

Le conteneur à roulettes WASSERSAUGER, qui peut être équipé individuellement, a été spécialement conçu pour accueillir les aspirateurs de pompiers HYDRA, HYDRA-BOY de la maison Rössle. Grâce à son concept d'espace intelligent, ce module de haute qualité offre un espace optimal pour les aspirateurs à eau, le pré-séparateur ULTRA et de nombreux accessoires et permet ainsi une excellente gestion du transport et du stockage. L'équipement individuel peut être adapté à volonté aux exigences et à l'utilisation des différentes organisations de sauvetage, ce qui garantit une grande flexibilité. Le module de Rössle, fabriqué à partir d'un profilé en aluminium très résistant, est équipé de roulettes pivotantes et fixes sur roulements à billes, ce qui garantit une manipulation sûre et une mobilité maximale. Le conteneur roulant ASPIRATEUR D'EAU est en outre équipé d'un frein d'homme mort qui bloque immédiatement les roues lorsqu'on le lâche, ainsi que de freins d'arrêt actionnables avec le pied, ce qui permet de sécuriser davantage le module.

Caractéristiques :

Conteneur roulant pouvant être équipé individuellement et adapté aux aspirateurs pour pompiers Rössle

Construction stable en profilés d'aluminium anodisés et en panneaux de bois sérigraphiés

Transport et stockage facilités grâce à un module spécialement conçu à cet effet

Comportement optimal et peu de résistance grâce à quatre roulettes sur roulements à billes

Sécurisation au moyen d'une armature à levier avec fonction "homme mort" ainsi que d'un frein d'arrêt supplémentaire

Données techniques :

Matériau : aluminium / panneaux sérigraphiés

Capacité de charge max. : 500 kg

Dimensions (L x P x H) : 800 x 1200 x 1800 mm

Poids : env. 90 kg

Disponible en option :

Aspirateur de pompiers HYDRA

Aspirateur pour pompiers HYDRA-BOY

Pré-séparateur ULTRA

Multi-écumoire HYDRA SWAP

Multi-vannes

Pompe submersible

Robinet d'arrêt

Panier de transport de tuyaux

Tuyaux FW

Les appareils et accessoires tels qu'ils apparaissent sur les photos ne font pas partie de la livraison.





Pré-séparateur ULTRA de Rössle

SKU: N / A

Le pré-séparateur ULTRA de Rössle, combiné à un aspirateur de pompiers de la série HYDRA, filtre de manière fiable les liquides contaminés qui peuvent se produire, entre autres, lors de crues, d'inondations, de ruptures de conduites d'eau ou d'autres interventions. Le préfiltrage des grosses particules est assuré par gravité et par un tamis en aluminium. L'extraction des petites substances étrangères est assurée par un filtre-éponge, ce qui protège l'aspirateur des pompiers contre l'usure et le réseau d'eau contre les impuretés. Grâce au filtre placé en amont, les aspirateurs pour pompiers HYDRA et Hydra-BOY peuvent également être utilisés en cas de fuite d'huile pour absorber les absorbants ou autres granulés. Le matériau contaminé peut ainsi être transporté facilement vers le point de réception compétent sans qu'il soit nécessaire de le transvaser dans un conteneur pour produits dangereux. Le pré-séparateur ULTRA peut être équipé en option d'un chariot de transport qui facilite considérablement le déplacement pendant l'intervention ou le vidage/l'élimination après l'intervention.

Caractéristiques :

Pré-séparateur fiable pour filtrer les substances étrangères afin de protéger les eaux.

Usure de l'appareil minimisée grâce au préséparateur ULTRA placé en amont

Facile à déplacer grâce à un chariot de transport disponible en option

Système de filtration multiple par gravité, tamis en aluminium ainsi que filtre éponge

Réservoir volumineux permettant de recueillir une grande quantité de matériau contaminé

Élimination sans problème grâce au transport direct du réservoir vers le point de collecte

Données techniques :

Matériau du réservoir : GFK

Matériau du filtre : aluminium

Matériau : filtre éponge : PPI 10T/PUR-Ether

Volume du réservoir : 90 l

Tuyau de raccordement : 1m

Raccord : Storz 55 (C)

Dimensions (Ø x H) : 520 x 740 mm

Poids : 12.5 kg

Inclus dans la livraison :

Pré-séparateur ULTRA

Tuyau de raccordement pour HYDRA / HYDRA-Z

Tapis filtrant

Tamis filtrant

Disponible en option :

Set de raccordement pour HYDRA-BOY
Aspirateur pour pompiers HYDRA
Aspirateur pour pompiers HYDRA-Z
Aspirateur pour pompiers HYDRA-BOY
Conteneur roulant

SKU	Exécution
112.034	ohne-transportwagen
112.034A	mit-transportwagen



FOPPA

SAFETY FIRST.