

Pompes et bassins de compensation

Ventouse flottante Geplo S 50 / 110

SKU: 111.018



L'aspirateur flottant de GEPLO est parfaitement adapté au prélèvement d'eau dans toutes les eaux ouvertes avec une faible profondeur d'eau. L'aspiration d'impuretés et de corps étrangers peut être évitée au maximum grâce à la conception flottante, ce qui limite au maximum le risque de défaillance de la pompe. Lors de l'utilisation, le corps d'aspiration flottant descend d'environ 15 cm et aspire la couche d'eau moyenne, généralement propre. Cela garantit que la boue du fond ou les débris flottants de la surface n'atteignent pas la crépine d'aspiration.

Caractéristiques :

Concept innovant et très efficace avec un large spectre d'utilisation et une sécurité maximale de la pompe.

Pas d'aspiration de boue ou de débris flottants et donc pas d'obstruction de la crépine en cas d'utilisation intensive.

Idéale pour le prélèvement d'eau dans toutes les eaux ouvertes ainsi que pour le pompage en cas de crues

Corps flottant indestructible et pratiquement insubmersible en polyéthylène résistant

Caractéristiques techniques :

Matériau : polyéthylène (tamis en V2A)

Raccord : Storz 110

Tamis (L x l) : 410 x 310 mm

Perçage : 5 mm

Dimensions (L x l x H) : 570 x 380 x 190 mm

Poids : env. 7 kg





Aspirateur flottant Geplo S 50 / 125

SKU: 111.018A

L'aspirateur flottant de GEPL0 est parfaitement adapté au prélèvement d'eau dans toutes les eaux ouvertes avec une faible profondeur d'eau. L'aspiration d'impuretés et de corps étrangers peut être évitée au maximum grâce à la conception flottante, ce qui limite au maximum le risque de défaillance de la pompe. Lors de l'utilisation, le corps d'aspiration flottant descend d'environ 15 cm et aspire la couche d'eau moyenne, généralement propre. Cela garantit que la boue du fond ou les débris flottants de la surface n'atteignent pas la crépine d'aspiration.

Caractéristiques :

Concept innovant et très efficace avec un large spectre d'utilisation et une sécurité maximale de la pompe.

Pas d'aspiration de boue ou de débris flottants et donc pas d'obstruction de la crépine en cas d'utilisation intensive.

Idéale pour le prélèvement d'eau dans toutes les eaux ouvertes ainsi que pour le pompage en cas de crues

Corps flottant indestructible et pratiquement insubmersible en polyéthylène résistant

Caractéristiques techniques :

Matériau : polyéthylène (tamis en V2A)

Raccord : Storz 125

Tamis (L x l) : 410 x 310 mm

Perçage : 5 mm

Dimensions (L x l x H) : 570 x 380 x 190 mm

Poids : env. 7 kg





Sac de rangement pour réservoir d'eau d'extinction ERMAK

SKU: 110.069E

Sac de rangement adapté aux réservoirs d'eau d'extinction ERMAK pour un stockage compact et un transport facile.

Données techniques :

Matériau : PVC

Dimensions (LxLxH) :

17x73x29 cm

18x74x47 cm

21x80x85 cm





Pompe pour feux de forêt Black Hawk 1 by VALLFIREST

SKU: 230.010

La pompe fiable pour feux de forêt Black Hawk 1 de VALLFIREST fait partie d'une nouvelle génération performante de systèmes d'extinction portables extrêmement compacts et légers. L'unité de pompage innovante dispose d'un dispositif d'aspiration manuel qui empêche un fonctionnement à sec et garantit ainsi qu'aucun dommage ne peut survenir en raison d'une surchauffe. Grâce à son faible poids, le Black Hawk 1 peut être transporté rapidement sur le lieu d'intervention à l'aide d'un sac à dos pour charges lourdes (en option), ce qui en fait l'outil idéal pour une première intervention sur un terrain impraticable. Le groupe de pompage peut être mis en service en quelques étapes seulement directement sur le lieu d'intervention, ce qui le rend idéal pour une intervention rapide en cas d'incendie de végétation ou de surface. La pompe pour feux de forêt de VALLFIREST peut également être utilisée comme pompe de transfert ou d'appoint, ce qui permet d'assurer l'approvisionnement en eau sur de grandes distances. Le système d'extinction extrêmement robuste fait partie des pompes pour feux de forêt les plus performantes du marché grâce à son unité moteur-pompe très efficace.

Caractéristiques :

Système d'extinction puissant et portable de la dernière génération pour lutter contre les feux de végétation.

Pompe pour feux de forêt extrêmement compacte et légère pour un transport facile sur les terrains difficiles.

Moyen d'intervention optimal pour une première intervention immédiate ou pour assurer l'approvisionnement en eau dans la forêt

Moteur fiable (Honda) avec embrayage intégré pour faciliter le démarrage au moyen d'un lanceur à câble

Utilisable plusieurs fois comme pompe de transfert ou pompe d'appoint pour couvrir de grandes distances en cas d'incident

Dispositif d'aspiration manuel pour protéger les composants contre la surchauffe due à la marche à sec au démarrage

Pompe centrifuge extrêmement résistante en aluminium durci et résistant à la corrosion

Données techniques :

Matériau : acier/aluminium

Moteur : Honda GXH50 (4 temps)

Puissance : 2.1 CV

Raccord côté aspiration : Storz 55

Raccord côté refoulement : Storz 55

Capacité du réservoir : 0.7 l

Consommation de carburant : env. 1 l/h

Pompe : pompe centrifuge à 1 niveau

Débit max : 260 l/min

Pression max : 6.9 bar
Dimensions (L x l x H) : 350 x 280 x 420 mm
Poids : 9.16 kg

Disponible en option :

Sac à dos de transport pour charges lourdes VALLFIREST

Tuyau d'aspiration avec siphon

Tuyaux d'incendie

Tuyaux pour feux de forêt





Pompe à dos pour feux de forêt Black Hawk 1 by VALLFIREST - Set

SKU: 230.010A

La pompe à dos fiable pour feux de forêt Black Hawk 1 de VALLFIREST fait partie d'une nouvelle génération performante de systèmes d'extinction portables extrêmement compacts et légers. L'unité de pompage innovante dispose d'un dispositif d'aspiration manuel qui empêche un fonctionnement à sec et garantit ainsi qu'aucun dommage ne peut survenir en raison d'une surchauffe. Grâce à son faible poids, le Black Hawk 1 peut être transporté rapidement sur le lieu d'intervention à l'aide d'un sac à dos pour charges lourdes, ce qui en fait l'outil idéal pour une première intervention sur un terrain impraticable. Le groupe de pompage peut être mis en service en quelques étapes seulement directement sur le lieu d'intervention, ce qui le rend idéal pour une intervention rapide en cas d'incendie de végétation ou de surface. La pompe pour feux de forêt de VALLFIREST peut également être utilisée comme pompe de transfert ou d'appoint, ce qui permet d'assurer l'approvisionnement en eau sur de grandes distances. Le système d'extinction extrêmement robuste fait partie des pompes à dos pour feux de forêt les plus performantes sur le marché grâce à son unité moteur-pompe très efficace.

Caractéristiques :

Système d'extinction puissant et portable de la dernière génération pour lutter contre les feux de végétation.

Pompe pour feux de forêt extrêmement compacte et de construction légère pour un transport facile sur les terrains impraticables

Moyen d'intervention optimal pour une première intervention immédiate ou pour assurer l'approvisionnement en eau dans la forêt

Moteur fiable (Honda) avec embrayage intégré pour faciliter le démarrage au moyen d'un lanceur à câble

Utilisable plusieurs fois comme pompe de transfert ou pompe d'appoint pour couvrir de grandes distances en cas d'incident

Dispositif d'aspiration manuel pour protéger les composants contre la surchauffe due à la marche à sec au démarrage

Pompe centrifuge extrêmement résistante en aluminium durci et résistant à la corrosion

Données techniques :

Matériau : acier/aluminium

Moteur : Honda GXH50 (4 temps)

Puissance : 2.1 CV

Raccord côté aspiration : Storz 55

Raccord côté refoulement : Storz 55

Capacité du réservoir : 0.7 l

Pompe : pompe centrifuge à 1 étage

Débit max : 260 l/min

Pression max : 6.9 bar

Dimensions (L x l x H) : 350 x 280 x 420 mm
Poids : 9.16 kg

Inclus dans la livraison :

Sac à dos pour charges lourdes
Tuyau d'aspiration





Pompe flottante mobile POSEIDON

SKU: 111.015A

La pompe flottante mobile POSEIDON a été conçue pour pomper rapidement et de manière fiable de grandes quantités d'eau. Elle peut donc être utilisée de manière optimale pour le pompage dans des zones inondées ou pour le prélèvement d'eau dans des eaux libres. Les pompes d'inondation sont également utilisées sur les chantiers ou dans le secteur agricole et constituent un outil fiable lorsqu'il s'agit de réagir rapidement, efficacement et de manière indépendante. La pompe centrifuge et le moteur Briggs & Stratton sont parfaitement adaptés l'un à l'autre et forment une unité puissante et fiable. Grâce à la conception de la pompe et au joint en céramique, le fonctionnement à sec du POSEIDON ne pose absolument aucun problème. Le filtre à impuretés utilisé sur la face inférieure du bloc de pompe garantit en outre qu'aucun corps étranger ne pénètre dans la pompe. La construction robuste du flotteur avec poignées intégrées présente d'excellentes caractéristiques et assure la stabilité nécessaire à la surface de l'eau. La pompe flottante mobile peut être transportée et mise en service en un temps record par une seule personne et fonctionner pendant plusieurs heures avec un seul plein de carburant.

Caractéristiques :

Un outil optimal et performant aux possibilités d'utilisation quasi illimitées
Moteur Briggs & Stratton fiable et de haute qualité en combinaison avec une pompe centrifuge protégée contre la marche à sec.
Construction compacte et robuste pouvant être transportée et mise en service par une seule personne.
Efficacité maximale grâce à des composants parfaitement adaptés les uns aux autres et testés
Excellente stabilité à la surface de l'eau grâce à un flotteur innovant et bien conçu
Durée de fonctionnement supérieure à la moyenne de plusieurs heures avec un seul remplissage de réservoir

Caractéristiques techniques :

Débit maximal : 1145 l/min
Hauteur de refoulement maximale : 37 m
Raccord : Storz 75
Puissance maximale : 4.1 kW / 5.5 PS
Moteur : Briggs & Stratton 850 Series
Carburant : Essence
Capacité du réservoir : 4.8 l
Dimensions (L x l x H) : 710 x 610 x 400 mm
Poids : 24.5 Kg

Autres modèles disponibles sur demande !

FOPPA

SAFETY FIRST.





Elingue de transport pour hélicoptère pour réservoir d'eau ERMAK

SKU: 110.070

L'Élingue spéciale pour les réservoirs d'eau mobiles ERMAK a été développée en premier lieu pour le transport par hélicoptère. L'Élingue a une capacité de charge de 2 tonnes et est composée de trois sangles de levage à une couche d'une largeur de 75 mm. Le harnais spécial permet un positionnement central et sûr de différents moyens auxiliaires pour l'intervention et garantit une répartition optimale de la charge grâce à une bâche perméable à l'air. En outre, la suspension a été renforcée par un matériau tissé particulièrement résistant à l'abrasion pour une sollicitation accrue. Ainsi, un réservoir rempli d'eau ou d'agent extincteur peut être transporté individuellement et rapidement sur le lieu d'intervention, là où l'approvisionnement par un camion-citerne ou des réservoirs ne peut être assuré.

Caractéristiques :

Grande capacité de charge grâce à trois sangles de levage à une couche pour un transport aérien stable et sûr.

Bâche de couverture résistante et perméable pour une meilleure répartition de la charge pendant l'intervention.

Boucles de suspension renforcées et matériau tissé particulièrement résistant à l'abrasion pour des sollicitations maximales

Données techniques :

Matériau : PES / polyester

Dimensions : 6000 mm





Pompe haute performance Black Hawk 4 by VALLFIREST - 13 CV

SKU: 230.011

La pompe haute performance Black Hawk 4 de VALLFIREST dans la version BH4-13 fait partie de la dernière génération de systèmes d'extinction portables et performants de construction compacte. Le système extrêmement robuste fait partie des pompes les plus performantes sur le marché grâce à son unité très efficace. Grâce à ses composants en acier inoxydable, la pompe centrifuge à 4 étages fonctionne de manière extrêmement fiable et durable et permet l'utilisation d'agents moussants. La Black Hawk 4 a été conçue de manière à être aussi légère que possible pour le transport, tout en offrant un maximum de performances. Il est ainsi possible de lutter efficacement contre les incendies, même avec des tuyaux plus longs et au moyen d'un distributeur. Le système d'extinction innovant dispose en outre d'un dispositif d'aspiration manuel qui empêche un fonctionnement à sec et garantit ainsi qu'aucun dommage ne peut survenir en raison d'une surchauffe. La pompe haute performance de VALLFIREST peut également être utilisée comme pompe de transfert ou pompe d'amplification, afin d'assurer l'approvisionnement en eau sur de longues distances.

Caractéristiques :

Système d'extinction puissant et portable de la dernière génération pour lutter contre les feux de végétation.
Pièces en acier inoxydable de haute qualité, ce qui rend la pompe compatible avec tous les agents moussants courants.
Pompe centrifuge extrêmement résistante en aluminium durci et résistant à la corrosion
Pompe compacte à haut rendement de construction légère pour un transport facile sur les terrains difficiles
Moyen d'intervention optimal pour une première intervention immédiate ou pour assurer l'approvisionnement en eau dans la forêt
Dispositif d'aspiration manuel pour protéger les composants contre la surchauffe due à la marche à sec au démarrage
Utilisable plusieurs fois comme pompe de transfert ou d'amplification pour couvrir de grandes distances en cas d'incident

Caractéristiques techniques :

Matériau : acier / acier inoxydable / aluminium
Moteur : Honda GX390 (4 temps)
Puissance : 11.7 CV
Raccord côté aspiration : G 2".
Raccord côté refoulement : G 1,5".
Capacité du réservoir : 6.1 l
Pompe : pompe centrifuge à 4 étages
Débit max : 380 l/min

Pression max : 25.8 bar
Dimensions (L x l x H) : 830 x 500 x 470 mm
Poids : 60.5 kg

Disponible en option :

Tuyau d'aspiration avec siphon
Tuyaux d'incendie
Tuyaux pour feux de forêt
Distributeur
Turbopompe
Pince à tuyau





Pompe haute performance Black Hawk 4 by VALLFIREST - 18 CV

SKU: 230.011A

La pompe haute performance Black Hawk 4 de VALLFIREST dans la version BH4-18 fait partie de la dernière génération de systèmes d'extinction portables et performants de construction compacte. Le système extrêmement robuste fait partie des pompes les plus performantes sur le marché grâce à son unité très efficace. Grâce à ses composants en acier inoxydable, la pompe centrifuge à 4 étages fonctionne de manière extrêmement fiable et durable et permet l'utilisation d'agents moussants. La Black Hawk 4 a été conçue de manière à être aussi légère que possible pour le transport, tout en offrant un maximum de performances. Il est ainsi possible de lutter efficacement contre les incendies, même avec des tuyaux plus longs et au moyen d'un distributeur. Le système d'extinction innovant dispose en outre d'un dispositif d'aspiration manuel qui empêche un fonctionnement à sec et garantit ainsi qu'aucun dommage ne peut survenir en raison d'une surchauffe. La pompe haute performance de VALLFIREST peut également être utilisée comme pompe de transfert ou pompe d'amplification, afin d'assurer l'approvisionnement en eau sur de longues distances.

Caractéristiques :

Système d'extinction puissant et portable de la dernière génération pour lutter contre les feux de végétation.

Pièces en acier inoxydable de haute qualité, ce qui rend la pompe compatible avec tous les agents moussants courants.

Pompe centrifuge extrêmement résistante en aluminium durci et résistant à la corrosion

Pompe compacte à haut rendement de construction légère pour un transport facile sur les terrains difficiles

Moyen d'intervention optimal pour une première intervention immédiate ou pour assurer l'approvisionnement en eau dans la forêt

Dispositif d'aspiration manuel pour protéger les composants contre la surchauffe due à la marche à sec au démarrage

Utilisable plusieurs fois comme pompe de transfert ou d'amplification pour couvrir de grandes distances en cas d'incident

Caractéristiques techniques :

Matériau : acier / acier inoxydable / aluminium

Moteur : Briggs & Stratton Vanguard 18 HP (4 temps)

Puissance : 18 CV

Raccord côté aspiration : G 2".

Raccord côté refoulement : G 1,5".

Pompe : pompe centrifuge à 4 étages

Débit max : 397 l/min

Pression max : 28.8 bar

Dimensions (L x l x H) : 830 x 500 x 480 mm
Poids : 68.5 kg

Disponible en option :

Réservoir
Tuyau d'aspiration de carburant avec pompe manuelle
Tuyau d'aspiration avec siphon
Tuyaux d'incendie
Tuyaux pour feux de forêt
Distributeur
Turbo-spray
Pince à tuyau

La pompe ne dispose pas d'un réservoir de carburant intégré, le réservoir et la conduite d'aspiration de carburant doivent donc être commandés en tant qu'accessoires.





Pompe haute performance Black Panther 4 by VALLFIREST

SKU: 230.011C

La pompe haute performance Black Panther 4 de VALLFIREST, à la fois puissante et légère, est particulièrement adaptée aux travaux d'extinction à grand débit et à haute pression, ce qui permet de surmonter sans problème les distances et les différences de hauteur. De plus, la BP4 dispose d'un moteur de 125 cm³ de la dernière génération, conçu pour la performance, qui est utilisé dans des systèmes d'extinction portables et puissants de construction compacte. La pompe centrifuge à 4 étages, fabriquée à partir de composants en acier inoxydable, a une longue durée de vie et fonctionne de manière extrêmement fiable, ce qui permet d'utiliser sans problème des agents moussants ou d'autres additifs chimiques. Pour que le système d'extinction innovant soit immédiatement prêt à l'emploi et pour le protéger contre la surchauffe due à un fonctionnement à sec lors du démarrage, un dispositif d'aspiration manuel (disponible en option) peut être utilisé pour le remplissage immédiat. La pompe haute performance de VALLFIREST compte parmi les plus performantes du marché et peut également être utilisée comme pompe de transfert ou d'amplification afin d'assurer l'approvisionnement en eau sur de grandes distances et hauteurs.

Caractéristiques :

Système d'extinction puissant et portable de la dernière génération pour lutter contre les feux de végétation.

Pièces en acier inoxydable de haute qualité, rendant la pompe compatible avec tous les agents moussants courants.

Pompe centrifuge extrêmement résistante en aluminium durci et résistant à la corrosion

Pompe compacte à haut rendement de construction légère pour un transport facile sur les terrains difficiles

Moyen d'intervention optimal pour une première intervention immédiate ou pour assurer l'approvisionnement en eau dans la forêt

Utilisable à plusieurs reprises comme pompe de transfert ou d'amplification pour couvrir de grandes distances en cas d'incident

Données techniques :

Matériau : acier / acier inoxydable / aluminium

Moteur : Polini Thor 130 EVO (2 temps)

Consommation de carburant : env. 3.6 l/h

Raccord côté aspiration : G 2".

Raccord côté refoulement : G 1,5".

Pompe : pompe centrifuge à 4 étages

Débit max : 370 l/min

Pression max : 26.2 bar

Dimensions (L x l x H) : 530 x 330 x 370 mm

Poids : 22 kg

Disponible en option :

Réservoir

Conduite d'aspiration de carburant avec pompe manuelle

Sac à dos de transport lourd VALLFIREST

Tuyau d'aspiration avec siphon

Tuyaux d'incendie

Tuyaux pour feux de forêt

La pompe ne dispose pas d'un réservoir de carburant intégré, le réservoir et la conduite d'aspiration de carburant doivent donc être commandés en tant qu'accessoires.





Réservoir de compensation ECCOTARP - ET TANK 8500 by FOPPA

SKU: 231.383E

Le réservoir de compensation grand volume ET 8500 d'ECCOTARP, version by Foppa, a été développé en collaboration avec des spécialistes de la lutte contre les incendies de forêt et est utilisé comme réservoir intermédiaire d'eau industrielle ou pour le prélèvement d'eau. En outre, ses dimensions spéciales permettent de remplir un Bambi Bucket de 1200 l. La construction de support spécialement conçue et les dimensions compactes garantissent une excellente stabilité pour un encombrement minimal, ce qui fait de ce réservoir un outil indispensable pour la lutte contre les incendies de forêt et de végétation. Les pieds pliables s'adaptent parfaitement au sol. Le remplissage peut se faire à l'aide d'un coude d'entrée optionnel ou par voie aérienne. Grâce à des boulons d'arrêt innovants, le montage s'effectue sans outil et en quelques minutes avec un minimum de personnel. La composition extrêmement robuste du matériau (PES/PVC) résiste aux substances chimiques les plus diverses, ce qui permet d'utiliser le bassin également comme bassin de rétention de substances dangereuses. La cuve de grand volume est livrée avec des sacs de transport et une bâche de protection pour une protection supplémentaire sur le gravier.

Caractéristiques :

Version spéciale développée en collaboration avec des experts de la lutte contre les incendies de forêt.

PES/PVC très résistant aux produits chimiques et aux hydrocarbures pour une longue durée de vie.

Stabilité extrême, même sur les terrains accidentés, grâce à des pieds adaptables et rabattables

Construction métallique extrêmement robuste et spécialement conçue en acier inoxydable et en alliage léger

Polyvalent grâce à sa grande capacité, idéal pour l'eau sanitaire ou les matières dangereuses

Des boulons d'arrêt innovants garantissent un montage sans outil avec un minimum de personnel

Faible masse de transport pour une intégration optimale dans les véhicules existants ou les concepts modulaires

Données techniques :

Matériau du conteneur : PES/PVC

Matériau de la structure : Alliage léger et acier inoxydable

Capacité : 8'500 l

Armature de sortie : Storz 110

Nombre de pieds : 10/4

Résistance à la température : -30 à +70 degrés

Dimensions (Ø x H) 2700 x 1500 mm

Poids : 63 kg

Inclus dans la livraison :

Bac de récupération
Échafaudage de soutien
Bâche de support
Emballage

Disponible en option :

Armature d'entrée
Armature de sortie dans une autre taille
Armature supplémentaire





Pompe pour eaux usées et eaux chargées ATLANTICA (version : démarreur réversible / raccord : Storz 7

SKU: 111.025-SZS-B

La pompe à eau sale haute performance ATLANTICA de Spechtenhauser avec moteur à combustion dispose d'un passage de grain de 70 mm et est conçue pour les utilisations de pompage les plus difficiles. La roue brevetée de Spechtenhauser, non corrosive, résistante à l'usure et autonettoyante, convainc par sa forme spéciale et sa sécurité maximale contre les obstructions. La pompe puissante avec un débit exceptionnel de 1960 l/min transporte sans peine la boue et les matières solides comme les feuilles, les morceaux de bois, les textiles à longues fibres et les films plastiques. Si la roue se bloque, une protection brevetée contre les surcharges a été intégrée, qui réduit automatiquement et en douceur la vitesse du moteur jusqu'à l'arrêt de celui-ci. Cela évite d'endommager l'unité de pompage et le moteur, ce qui a un effet positif sur la durée de vie. De plus, la pompe présente un excellent rapport poids/puissance pour des dimensions compactes, ce qui en fait l'une des pompes les plus performantes de sa catégorie. Pour l'aspiration du liquide pompé, l'ATLANTICA possède une pompe à piston à double course intégrée qui permet une aspiration manuelle jusqu'à une hauteur de 7 mètres.

Caractéristiques :

Pompe haute performance résistante au colmatage avec un passage de grain allant jusqu'à 70 mm.

Pompage sans problème de matières solides comme les feuilles, les morceaux de bois, les textiles et les films plastiques.

Roue brevetée en bronze d'aluminium non corrosif, résistant à l'usure et autonettoyant

Débit maximal de 1960 l/min garantissant des progrès visibles en très peu de temps

Protection contre la marche à sec grâce à la double garniture mécanique conçue pour la marche continue et la marche à sec

Pompe à piston à double course intégrée pour l'aspiration manuelle du liquide pompé

La protection contre les surcharges réduit en douceur la vitesse du moteur en cas de blocage de la roue (breveté)

Données techniques :

Puissance max : 6.6 kW / 9 PS

Moteur : Briggs & Stratton XR1450

Carburant : essence

Capacité du réservoir : 5.3 l

Consommation de carburant : 2.5 l/h

Débit max : 1960 l/min

Hauteur de refoulement : env. 20 m

Granulométrie : 70 mm

Raccord : Storz 75 (B)
Dimensions (L x l x H) : 690 x 560 x 570 mm
Poids : 74 kg (sec)

Inclus dans la livraison :

Pompe
Clapet anti-retour

Disponible en option :

Coude à 90
Tuyau de pression en PVC
Jeu de roues





Pompe pour eaux usées et eaux chargées ATLANTICA (version : démarreur réversible / raccord : Storz 1

SKU: 111.025-SZS-A

La pompe à eau sale haute performance ATLANTICA de Spechtenhauser avec moteur à combustion dispose d'un passage de grain de 80 mm et est conçue pour les utilisations de pompage les plus difficiles. La roue brevetée de Spechtenhauser, non corrosive, résistante à l'usure et autonettoyante, convainc par sa forme spéciale et sa résistance maximale au colmatage. La pompe puissante avec un débit exceptionnel de 2540 l/min transporte facilement la boue et les matières solides comme les feuilles, les morceaux de bois, les textiles à longues fibres et les films plastiques. Si la roue devait se bloquer, une protection brevetée contre les surcharges a été intégrée, qui réduit automatiquement et en douceur la vitesse du moteur jusqu'à son arrêt. Cela évite d'endommager l'unité de pompage et le moteur, ce qui a un effet positif sur la durée de vie. De plus, la pompe présente un excellent rapport poids/puissance pour des dimensions compactes, ce qui en fait l'une des pompes les plus performantes de sa catégorie. Pour l'aspiration du liquide pompé, l'ATLANTICA possède une pompe à piston à double course intégrée qui permet une aspiration manuelle jusqu'à une hauteur de 7 mètres.

Caractéristiques :

Pompe haute performance résistante au colmatage avec un passage de grain allant jusqu'à 80 mm.

Pompage sans problème de matières solides comme les feuilles, les morceaux de bois, les textiles et les films plastiques.

Roue brevetée en bronze d'aluminium non corrosif, résistant à l'usure et autonettoyant

Débit maximal de 2540 l/min garantissant des progrès visibles en très peu de temps

Résistance à la marche à sec grâce à la double garniture mécanique conçue pour une marche continue et à sec

Pompe à piston à double course intégrée pour l'aspiration manuelle du liquide pompé

La protection contre les surcharges réduit en douceur la vitesse du moteur en cas de blocage de la roue (breveté)

Données techniques :

Puissance max : 6.6 kW / 9 PS

Moteur : Briggs & Stratton XR1450

Carburant : essence

Capacité du réservoir : 5.3 l

Consommation de carburant : 3.5 l/h

Débit max : 2540 l/min

Hauteur de refoulement : env. 19 m

Granulométrie : 80 mm

Raccord : Storz 110 (A)
Dimensions (L x l x H) : 690 x 560 x 570 mm
Poids : 74 kg (sec)

Inclus dans la livraison :

Pompe
Clapet anti-retour

Disponible en option :

Coude à 90
Tuyau de pression en PVC
Jeu de roues





Pompe haute performance Black Hawk 4 by VALLFIREST - 21 CV

SKU: 230.011K

La pompe haute performance Black Hawk 4 de VALLFIREST dans la version BH4-21 fait partie de la dernière génération de systèmes d'extinction portables et performants de construction compacte. Le système extrêmement robuste fait partie des pompes les plus performantes sur le marché grâce à son unité très efficace. Grâce à ses composants en acier inoxydable, la pompe centrifuge à 4 étages fonctionne de manière extrêmement fiable et durable et permet l'utilisation d'agents moussants. La Black Hawk 4 a été conçue de manière à être aussi légère que possible pour le transport, tout en offrant un maximum de performances. Il est ainsi possible de lutter efficacement contre les incendies, même avec des tuyaux plus longs et au moyen d'un distributeur. Le système d'extinction innovant dispose en outre d'un dispositif d'aspiration manuel qui empêche un fonctionnement à sec et garantit ainsi qu'aucun dommage ne peut survenir en raison d'une surchauffe. La pompe haute performance de VALLFIREST peut également être utilisée comme pompe de transfert ou pompe d'amplification, afin d'assurer l'approvisionnement en eau sur de longues distances.

Caractéristiques :

Système d'extinction puissant et portable de la dernière génération pour lutter contre les feux de végétation.
Pièces en acier inoxydable de haute qualité, ce qui rend la pompe compatible avec tous les agents moussants courants.
Pompe centrifuge extrêmement résistante en aluminium durci et résistant à la corrosion
Pompe compacte à haut rendement de construction légère pour un transport facile sur les terrains difficiles
Moyen d'intervention optimal pour une première intervention immédiate ou pour assurer l'approvisionnement en eau dans la forêt
Dispositif d'aspiration manuel pour protéger les composants contre la surchauffe due à la marche à sec au démarrage
Mise en service simplifiée pendant l'utilisation grâce au démarrage électrique intégré
Utilisable plusieurs fois comme pompe de transfert ou pompe d'appoint pour couvrir de grandes distances en cas d'événement

Caractéristiques techniques :

Matériau : acier / acier inoxydable / aluminium
Moteur : Honda GXH630 (4 temps)
Puissance : 21 CV
Raccord côté aspiration : G 2".
Raccord côté refoulement : G 1,5".
Pompe : pompe centrifuge à 4 étages

Débit max : 390 l/min
Pression max : 28 bar
Dimensions (L x l x H) : 830 x 495 x 480 mm
Poids : 86 kg

Disponible en option :

Réservoir
Tuyau d'aspiration de carburant avec pompe manuelle
Tuyau d'aspiration avec siphon
Tuyaux d'incendie
Tuyaux pour feux de forêt
Distributeur
Turbo-spray
Pince à tuyau

La pompe ne dispose pas d'un réservoir de carburant intégré, le réservoir et la conduite d'aspiration de carburant doivent donc être commandés comme accessoires.





Pompe haute performance Black Hawk 2 by VALLFIREST - 21 CV

SKU: 230.011M

La pompe haute performance Black Hawk 2 de VALLFIREST dans la version BH2-21 fait partie de la dernière génération de systèmes d'extinction portables et performants de construction compacte. Le système extrêmement robuste fait partie des pompes les plus performantes sur le marché grâce à son unité très efficace. Grâce à ses composants en acier inoxydable, la pompe centrifuge à deux étages est extrêmement fiable et durable et permet l'utilisation d'agents moussants. La Black Hawk 2 a été conçue de manière à être aussi légère que possible pour le transport, tout en offrant un maximum de performances. Ainsi, il est possible de lutter efficacement contre les incendies avec des tuyaux plus longs et des distributeurs. Le système d'extinction innovant dispose en outre d'un dispositif d'aspiration manuel qui empêche un fonctionnement à sec et garantit ainsi qu'aucun dommage ne peut survenir en raison d'une surchauffe. La pompe haute performance de VALLFIREST peut également être utilisée comme pompe de transfert ou pompe d'amplification, afin d'assurer l'approvisionnement en eau sur de longues distances.

Caractéristiques :

- Système d'extinction puissant et portable de la dernière génération pour lutter contre les feux de végétation.
- Pièces en acier inoxydable de haute qualité, ce qui rend la pompe compatible avec tous les agents moussants courants.
- Pompe centrifuge extrêmement résistante en aluminium durci et résistant à la corrosion
- Pompe compacte à haut rendement de construction légère pour un transport facile sur les terrains difficiles
- Moyen d'intervention optimal pour une première intervention immédiate ou pour assurer l'approvisionnement en eau dans la forêt
- Dispositif d'aspiration manuel pour protéger les composants contre la surchauffe due à la marche à sec au démarrage
- Mise en service simplifiée pendant l'utilisation grâce au démarrage électrique intégré
- Utilisable plusieurs fois comme pompe de transfert ou pompe d'appoint pour couvrir de grandes distances en cas d'événement

Caractéristiques techniques :

- Matériau : acier / acier inoxydable / aluminium
- Moteur : Honda GXH630 (4 temps)
- Puissance : 21 CV
- Raccord côté aspiration : G 2".
- Raccord côté refoulement : G 1,5".
- Pompe : pompe centrifuge à 2 étages
- Débit max : 432 l/min

Pression max : 16.8 bar

Dimensions (L x l x H) : 780 x 500 x 500 mm

Poids : 81 kg

Disponible en option :

Réservoir

Tuyau d'aspiration de carburant avec pompe manuelle

Tuyau d'aspiration avec siphon

Tuyaux d'incendie

Tuyaux pour feux de forêt

Distributeur

Turbospray

Pince à tuyau

La pompe ne dispose pas d'un réservoir de carburant intégré, le réservoir et la conduite d'aspiration de carburant doivent donc être commandés comme accessoires.





Réservoir de compensation auto-redressable

SKU: N / A

Les réservoirs d'expansion auto-redressables sont indéformables et autoporteurs et ont été spécialement conçus pour une utilisation mobile. Grâce à son maniement simple, le remplissage avec de l'eau d'extinction ou de l'eau sale peut être assuré avec un minimum de personnel, raison pour laquelle le système est utilisé par les organisations d'aide et de sauvetage. La bâche pliable et robuste en tissu polyester résistant à l'huile (enduit de PVC) est résistante à une multitude de liquides et s'adapte parfaitement au sol, même sur les terrains accidentés. De plus, le réservoir de compensation mobile et auto-redressable peut être équipé d'armatures en métal léger ou en acier inoxydable, qui accélèrent le remplissage et la vidange selon l'utilisation.

Caractéristiques :

Utilisation extrêmement flexible et robuste grâce au chlorure de polyvinyle (PVC) de haute qualité.

Parfait pour une utilisation mobile grâce à son redressement automatique lors du remplissage

Extrêmement optimal pour le transport grâce à son faible poids et à sa grande élasticité

Configuration individuelle possible grâce à diverses options

Données techniques :

Couleur : rouge

Matériau : Tissu polyester (enduit de PVC)

Résistance à la déchirure : 4000 N / 5 cm de largeur de bande

Armature d'entrée : Storz 75 avec accouplement aveugle

Armature de sortie : Storz 110 avec accouplement aveugle

Inclus dans la livraison :

Réservoir auto-redressable

Armature d'entrée et de sortie

Sac de rangement

SKU	Exécution	Dimensions
110.052	1500-l	180-x-100-cm
110.053	3000-l	225-x-100-cm
110.054	5000-l	280-x-110-cm

FOPPA

SAFETY FIRST.





Pot de compensation carré avec armature de soutien

SKU: N / A

Le réservoir de compensation avec structure de soutien a été spécialement conçu pour répondre aux exigences des organisations d'aide et de sauvetage et sert de moyen d'intervention mobile. La bâche de cette construction robuste est en tissu polyester enduit de PVC, ce qui la rend résistante aux huiles et à une multitude de liquides.

Données techniques :

Couleur : rouge

Matériau : Tissu polyester (enduit de PVC)

Résistance à la déchirure : 4000 N / 5 cm de largeur de bande

Armature d'entrée : Storz 75 avec accouplement aveugle

Armature de sortie : Storz 110 avec accouplement aveugle

Inclus dans la livraison :

Réservoir de récupération

Structure de soutien en tube d'acier

Armature d'entrée et de sortie

Sac de rangement pour le réservoir

Sac d'emballage pour armature de soutien

SKU	Exécution	Dimensions
110.048	1800-l	180-x-60-cm
110.049	3000-l	175-x-105-cm
110.050	5000-l	220-x-105-cm
110.059A	unterlegeplane	350-x-350-cm





Réservoir de compensation ECCOTARP - ET TANK

SKU: N / A

Le réservoir de compensation grand volume d'ECCOTARP dispose d'une structure pliable et convient parfaitement comme réservoir de collecte pour l'eau sanitaire ou comme bassin de rétention pour les substances dangereuses. Les pieds pliables ainsi que la construction métallique spécialement conçue confèrent au réservoir de compensation/récupération une stabilité extrême, même sur les terrains accidentés, ce qui permet de l'utiliser de manière optimale, entre autres, pour les interventions en cas d'incendie de forêt. Grâce à des boulons d'arrêt innovants, le montage s'effectue sans outil et en quelques minutes avec un minimum de personnel. Le conteneur d'échafaudage peut être rempli lors de l'intervention par hélicoptère (Bamby-Bucket) ou par une vanne d'admission disponible en option. Le matériau du conteneur est en PES/PVC très résistant et résiste aux produits pétroliers et aux substances chimiques, ce qui permet de l'utiliser en cas d'accidents environnementaux, etc.

Caractéristiques :

PES/PVC très robuste et résistant aux produits chimiques et pétroliers pour une longue durée de vie.

Maintien extrêmement stable, même sur des terrains accidentés, grâce à des pieds adaptables et rabattables

Construction métallique extrêmement robuste et spécialement conçue en acier inoxydable et en alliage léger

Polyvalent grâce à sa grande capacité, idéal pour l'eau sanitaire ou les matières dangereuses

Des boulons d'arrêt innovants garantissent un montage sans outils avec un minimum de personnel

Faible masse de transport pour une intégration optimale dans les véhicules existants ou les concepts modulaires

Données techniques :

Matériau du conteneur : PES/PVC

Matériau de la structure : Alliage léger et acier inoxydable

Armature de sortie : Storz 55

Résistance à la température : -30 à +70 degrés

Inclus dans la livraison :

Bac de récupération

Échafaudage de soutien

Bâche de support

Emballage

Disponible en option :

Armature d'entrée
Armature de sortie dans une autre taille
Armature supplémentaire

SKU	Exécution	Diamètre	Hauteur	Poids
231.383	10000-l	3000-mm	1300-mm	65-kg
231.383A	20000-l	4200-mm	1500-mm	100-kg
231.383B	35000-l	5500-mm	1500-mm	130-kg
231.383C	5000-l	2300-mm	1300-mm	50-kg
231.383D	7500-l	2700-mm	1300-mm	55-kg





Réservoir d'eau d'extinction ERMAK série ST

SKU: N / A

Les réservoirs de compensation de la série ERMAK ST sont utilisés pour la prévention et la lutte contre les incendies de forêt. Les réservoirs sont fabriqués dans un matériau PVC très résistant et présentent une grande résistance aux rayons UV, aux moisissures et à la pourriture, ce qui permet de les utiliser comme bassins de rétention en cas de fuites ou de substances dangereuses. Lorsqu'il est rempli, le réservoir de compensation portable conserve sa forme sans construction mécanique supplémentaire. Le col sert alors de fermeture afin d'éviter que des liquides ne s'échappent pendant un transport. En outre, tous les réservoirs ERMAK disposent de grandes poignées de maintien ainsi que de poignées fixes intégrées pour un positionnement optimal ou pour la fixation sur le lieu d'utilisation.

Caractéristiques :

Idéal comme réservoir d'eau pour la prévention et la lutte contre les incendies de forêts et de surfaces.

Matériau de bâche spécialement enduit et résistant aux produits chimiques

Coussin de protection intégré entre le réservoir et le sol pour une protection optimale sur les sols durs

Col refermable pour éviter les fuites de liquides et construction indéformable

Grandes poignées de maintien solidement intégrées pour un positionnement ou une fixation optimale

Inclus dans la livraison :

Sac de transport

Bâche de sol

Données techniques :

Matériau : PVC

Disponible en option :

Sortie avec robinet à boisseau sphérique et Storz 25 (max. 3 sorties possibles)

Sortie avec robinet à boisseau sphérique et Storz 55 (max. 3 sorties possibles)

Elingue de transport pour hélicoptère (uniquement pour les conteneurs d'extinction 300/600/1000 litres)

SKU	Exécution	Diamètre	Hauteur	Poids
110.069	100-l	700-mm	517-mm	2-26-kg
110.069A	300-l	1040-mm	731-mm	4-kg
110.069B	600-l	1260-mm	848-mm	6-25-kg

SKU	Exécution	Diamètre	Hauteur	Poids
110.069C	1000-l	1620-mm	850-mm	8-6-kg
110.069D	1500-l	1900-mm	900-mm	10-4-kg





Sortie avec robinet à boisseau sphérique pour ERMAK

SKU: N / A

Sortie avec robinet à bille adaptée aux réservoirs d'eau d'extinction ERMAK à utiliser avec un tuyau ou pour la vidange.

Caractéristiques techniques :

Matériau : aluminium

SKU	Port
110.069F	storz-25
110.069G	storz-55





Réservoir d'eau transportable TETRA Fly-Bag by FOPPA - 600 litres

SKU: N / A

Le réservoir d'eau aérien TETRA Fly Bag by FOPPA a été spécialement conçu pour la lutte contre les feux de forêt et de broussailles et sert à la collecte et au transport d'eau d'extinction dans les zones isolées ou difficilement accessibles. Grâce à son système de harnais homologué, le conteneur fabriqué en Suisse peut être transporté en tant que sous-charge sur un hélicoptère et assure un approvisionnement immédiat en eau d'extinction pour la première intervention sur le lieu de destination. Le TETRA Fly Bag innovant a été développé par Foppa et se compose de duraskin® de haute qualité, fabriqué par soudage à haute fréquence, ce qui garantit une résistance maximale pour un poids minimal. Le réservoir d'eau d'extinction dispose en outre d'anneaux en D intégrés pour une sécurité supplémentaire ou une fixation sur des terrains accidentés. L'emballage extrêmement compact et ses caractéristiques répondent aux exigences et garantissent un transport sans danger par hélicoptère.

Caractéristiques :

Réservoir d'eau innovant pour la mise à disposition d'eau d'extinction dans les régions isolées.

Duraskin® de haute qualité, garantissant une grande résistance pour un poids minimal.

Garantie immédiate d'un approvisionnement en eau d'extinction pour la lutte contre les incendies sur des terrains impraticables

Système de harnais spécial (homologué) pour le transport en tant que charge inférieure sur un hélicoptère

Réservoir d'eau d'extinction durable et robuste grâce à la fabrication par soudage à haute fréquence

Anneaux en D incorporés pour une sécurisation ou une fixation supplémentaire du TETRA Fly Bag en terrain accidenté

Dimensions d'emballage extrêmement compactes pour un transport sans risque en vue d'un nouveau remplissage

Caractéristiques techniques :

Couleur : Orange

Matériau : duraskin®.

Volume de la cuve : 600 l

Épaisseur du matériau : 1250 gr/m²

hauteur : 1300 mm

Longueur des côtés : 1700 mm

Disponible en option :

Prise d'eau avec articulation pivotante Vario pour TETRA Fly Bag by Foppa

Sac à dos de transport pour TETRA Fly Bag by Foppa

SKU	Exécution
110.070A	tetra-fly-bag
110.070B	wasserentnahme
110.070C	transportrucksack



FOPPA

SAFETY FIRST.