

# Pompes portables et pompes



## Pompe pour feux de forêt Black Hawk 1 by VALLFIREST

SKU: 230.010

La pompe fiable pour feux de forêt Black Hawk 1 de VALLFIREST fait partie d'une nouvelle génération performante de systèmes d'extinction portables extrêmement compacts et légers. L'unité de pompage innovante dispose d'un dispositif d'aspiration manuel qui empêche un fonctionnement à sec et garantit ainsi qu'aucun dommage ne peut survenir en raison d'une surchauffe. Grâce à son faible poids, le Black Hawk 1 peut être transporté rapidement sur le lieu d'intervention à l'aide d'un sac à dos pour charges lourdes (en option), ce qui en fait l'outil idéal pour une première intervention sur un terrain impraticable. Le groupe de pompage peut être mis en service en quelques étapes seulement directement sur le lieu d'intervention, ce qui le rend idéal pour une intervention rapide en cas d'incendie de végétation ou de surface. La pompe pour feux de forêt de VALLFIREST peut également être utilisée comme pompe de transfert ou d'appoint, ce qui permet d'assurer l'approvisionnement en eau sur de grandes distances. Le système d'extinction extrêmement robuste fait partie des pompes pour feux de forêt les plus performantes du marché grâce à son unité moteur-pompe très efficace.

### Caractéristiques :

Système d'extinction puissant et portable de la dernière génération pour lutter contre les feux de végétation.

Pompe pour feux de forêt extrêmement compacte et légère pour un transport facile sur les terrains difficiles.

Moyen d'intervention optimal pour une première intervention immédiate ou pour assurer l'approvisionnement en eau dans la forêt

Moteur fiable (Honda) avec embrayage intégré pour faciliter le démarrage au moyen d'un lanceur à câble

Utilisable plusieurs fois comme pompe de transfert ou pompe d'appoint pour couvrir de grandes distances en cas d'incident

Dispositif d'aspiration manuel pour protéger les composants contre la surchauffe due à la marche à sec au démarrage

Pompe centrifuge extrêmement résistante en aluminium durci et résistant à la corrosion

### Données techniques :

Matériau : acier/aluminium

Moteur : Honda GXH50 (4 temps)

Puissance : 2.1 CV

Raccord côté aspiration : Storz 55  
Raccord côté refoulement : Storz 55  
Capacité du réservoir : 0.7 l  
Consommation de carburant : env. 1 l/h  
Pompe : pompe centrifuge à 1 niveau  
Débit max : 260 l/min  
Pression max : 6.9 bar  
Dimensions (L x l x H) : 350 x 280 x 420 mm  
Poids : 9.16 kg

**Disponible en option :**

Sac à dos de transport pour charges lourdes VALLFIREST  
Tuyau d'aspiration avec siphon  
Tuyaux d'incendie  
Tuyaux pour feux de forêt





## Pompe à dos pour feux de forêt Black Hawk 1 by VALLFIREST - Set

SKU: 230.010A

La pompe à dos fiable pour feux de forêt Black Hawk 1 de VALLFIREST fait partie d'une nouvelle génération performante de systèmes d'extinction portables extrêmement compacts et légers. L'unité de pompage innovante dispose d'un dispositif d'aspiration manuel qui empêche un fonctionnement à sec et garantit ainsi qu'aucun dommage ne peut survenir en raison d'une surchauffe. Grâce à son faible poids, le Black Hawk 1 peut être transporté rapidement sur le lieu d'intervention à l'aide d'un sac à dos pour charges lourdes, ce qui en fait l'outil idéal pour une première intervention sur un terrain impraticable. Le groupe de pompage peut être mis en service en quelques étapes seulement directement sur le lieu d'intervention, ce qui le rend idéal pour une intervention rapide en cas d'incendie de végétation ou de surface. La pompe pour feux de forêt de VALLFIREST peut également être utilisée comme pompe de transfert ou d'appoint, ce qui permet d'assurer l'approvisionnement en eau sur de grandes distances. Le système d'extinction extrêmement robuste fait partie des pompes à dos pour feux de forêt les plus performantes sur le marché grâce à son unité moteur-pompe très efficace.

### Caractéristiques :

Système d'extinction puissant et portable de la dernière génération pour lutter contre les feux de végétation.

Pompe pour feux de forêt extrêmement compacte et de construction légère pour un transport facile sur les terrains impraticables

Moyen d'intervention optimal pour une première intervention immédiate ou pour assurer l'approvisionnement en eau dans la forêt

Moteur fiable (Honda) avec embrayage intégré pour faciliter le démarrage au moyen d'un lanceur à câble

Utilisable plusieurs fois comme pompe de transfert ou pompe d'appoint pour couvrir de grandes distances en cas d'incident

Dispositif d'aspiration manuel pour protéger les composants contre la surchauffe due à la marche à sec au démarrage

Pompe centrifuge extrêmement résistante en aluminium durci et résistant à la corrosion

### Données techniques :

Matériau : acier/aluminium

Moteur : Honda GXH50 (4 temps)

Puissance : 2.1 CV

Raccord côté aspiration : Storz 55

Raccord côté refoulement : Storz 55

Capacité du réservoir : 0.7 l

Pompe : pompe centrifuge à 1 étage

Débit max : 260 l/min

Pression max : 6.9 bar

Dimensions (L x l x H) : 350 x 280 x 420 mm  
Poids : 9.16 kg

**Inclus dans la livraison :**

Sac à dos pour charges lourdes  
Tuyau d'aspiration





## Pompe flottante mobile POSEIDON

SKU: 111.015A

La pompe flottante mobile POSEIDON a été conçue pour pomper rapidement et de manière fiable de grandes quantités d'eau. Elle peut donc être utilisée de manière optimale pour le pompage dans des zones inondées ou pour le prélèvement d'eau dans des eaux libres. Les pompes d'inondation sont également utilisées sur les chantiers ou dans le secteur agricole et constituent un outil fiable lorsqu'il s'agit de réagir rapidement, efficacement et de manière indépendante. La pompe centrifuge et le moteur Briggs & Stratton sont parfaitement adaptés l'un à l'autre et forment une unité puissante et fiable. Grâce à la conception de la pompe et au joint en céramique, le fonctionnement à sec du POSEIDON ne pose absolument aucun problème. Le filtre à impuretés utilisé sur la face inférieure du bloc de pompe garantit en outre qu'aucun corps étranger ne pénètre dans la pompe. La construction robuste du flotteur avec poignées intégrées présente d'excellentes caractéristiques et assure la stabilité nécessaire à la surface de l'eau. La pompe flottante mobile peut être transportée et mise en service en un temps record par une seule personne et fonctionner pendant plusieurs heures avec un seul plein de carburant.

### Caractéristiques :

Un outil optimal et performant aux possibilités d'utilisation quasi illimitées  
Moteur Briggs & Stratton fiable et de haute qualité en combinaison avec une pompe centrifuge protégée contre la marche à sec.  
Construction compacte et robuste pouvant être transportée et mise en service par une seule personne.  
Efficacité maximale grâce à des composants parfaitement adaptés les uns aux autres et testés  
Excellente stabilité à la surface de l'eau grâce à un flotteur innovant et bien conçu  
Durée de fonctionnement supérieure à la moyenne de plusieurs heures avec un seul remplissage de réservoir

### Caractéristiques techniques :

Débit maximal : 1145 l/min  
Hauteur de refoulement maximale : 37 m  
Raccord : Storz 75  
Puissance maximale : 4.1 kW / 5.5 PS  
Moteur : Briggs & Stratton 850 Series  
Carburant : Essence  
Capacité du réservoir : 4.8 l  
Dimensions (L x l x H) : 710 x 610 x 400 mm  
Poids : 24.5 Kg

Autres modèles disponibles sur demande !





## Pompe haute performance Black Hawk 4 by VALLFIREST - 13 CV

SKU: 230.011

La pompe haute performance Black Hawk 4 de VALLFIREST dans la version BH4-13 fait partie de la dernière génération de systèmes d'extinction portables et performants de construction compacte. Le système extrêmement robuste fait partie des pompes les plus performantes sur le marché grâce à son unité très efficace. Grâce à ses composants en acier inoxydable, la pompe centrifuge à 4 étages fonctionne de manière extrêmement fiable et durable et permet l'utilisation d'agents moussants. La Black Hawk 4 a été conçue de manière à être aussi légère que possible pour le transport, tout en offrant un maximum de performances. Il est ainsi possible de lutter efficacement contre les incendies, même avec des tuyaux plus longs et au moyen d'un distributeur. Le système d'extinction innovant dispose en outre d'un dispositif d'aspiration manuel qui empêche un fonctionnement à sec et garantit ainsi qu'aucun dommage ne peut survenir en raison d'une surchauffe. La pompe haute performance de VALLFIREST peut également être utilisée comme pompe de transfert ou pompe d'amplification, afin d'assurer l'approvisionnement en eau sur de longues distances.

### Caractéristiques :

Système d'extinction puissant et portable de la dernière génération pour lutter contre les feux de végétation.

Pièces en acier inoxydable de haute qualité, ce qui rend la pompe compatible avec tous les agents moussants courants.

Pompe centrifuge extrêmement résistante en aluminium durci et résistant à la corrosion

Pompe compacte à haut rendement de construction légère pour un transport facile sur les terrains difficiles

Moyen d'intervention optimal pour une première intervention immédiate ou pour assurer l'approvisionnement en eau dans la forêt

Dispositif d'aspiration manuel pour protéger les composants contre la surchauffe due à la marche à sec au démarrage

Utilisable plusieurs fois comme pompe de transfert ou d'amplification pour couvrir de grandes distances en cas d'incident

### Caractéristiques techniques :

Matériau : acier / acier inoxydable / aluminium

Moteur : Honda GX390 (4 temps)

Puissance : 11.7 CV

Raccord côté aspiration : G 2".

Raccord côté refoulement : G 1,5".

Capacité du réservoir : 6.1 l

Pompe : pompe centrifuge à 4 étages

Débit max : 380 l/min

Pression max : 25.8 bar  
Dimensions (L x l x H) : 830 x 500 x 470 mm  
Poids : 60.5 kg

**Disponible en option :**

Tuyau d'aspiration avec siphon  
Tuyaux d'incendie  
Tuyaux pour feux de forêt  
Distributeur  
Turbopompe  
Pince à tuyau





## Pompe haute performance Black Hawk 4 by VALLFIREST - 18 CV

SKU: 230.011A

La pompe haute performance Black Hawk 4 de VALLFIREST dans la version BH4-18 fait partie de la dernière génération de systèmes d'extinction portables et performants de construction compacte. Le système extrêmement robuste fait partie des pompes les plus performantes sur le marché grâce à son unité très efficace. Grâce à ses composants en acier inoxydable, la pompe centrifuge à 4 étages fonctionne de manière extrêmement fiable et durable et permet l'utilisation d'agents moussants. La Black Hawk 4 a été conçue de manière à être aussi légère que possible pour le transport, tout en offrant un maximum de performances. Il est ainsi possible de lutter efficacement contre les incendies, même avec des tuyaux plus longs et au moyen d'un distributeur. Le système d'extinction innovant dispose en outre d'un dispositif d'aspiration manuel qui empêche un fonctionnement à sec et garantit ainsi qu'aucun dommage ne peut survenir en raison d'une surchauffe. La pompe haute performance de VALLFIREST peut également être utilisée comme pompe de transfert ou pompe d'amplification, afin d'assurer l'approvisionnement en eau sur de plus grandes distances.

### Caractéristiques :

Système d'extinction puissant et portable de la dernière génération pour lutter contre les feux de végétation.  
Pièces en acier inoxydable de haute qualité, ce qui rend la pompe compatible avec tous les agents moussants courants.  
Pompe centrifuge extrêmement résistante en aluminium durci et résistant à la corrosion  
Pompe compacte à haut rendement de construction légère pour un transport facile sur les terrains difficiles  
Moyen d'intervention optimal pour une première intervention immédiate ou pour assurer l'approvisionnement en eau dans la forêt  
Dispositif d'aspiration manuel pour protéger les composants contre la surchauffe due à la marche à sec au démarrage  
Utilisable plusieurs fois comme pompe de transfert ou d'amplification pour couvrir de grandes distances en cas d'incident

### Caractéristiques techniques :

Matériau : acier / acier inoxydable / aluminium  
Moteur : Briggs & Stratton Vanguard 18 HP (4 temps)  
Puissance : 18 CV  
Raccord côté aspiration : G 2".  
Raccord côté refoulement : G 1,5".  
Pompe : pompe centrifuge à 4 étages  
Débit max : 397 l/min  
Pression max : 28.8 bar

Dimensions (L x l x H) : 830 x 500 x 480 mm  
Poids : 68.5 kg

**Disponible en option :**

Réservoir  
Tuyau d'aspiration de carburant avec pompe manuelle  
Tuyau d'aspiration avec siphon  
Tuyaux d'incendie  
Tuyaux pour feux de forêt  
Distributeur  
Turbo-spray  
Pince à tuyau

La pompe ne dispose pas d'un réservoir de carburant intégré, le réservoir et la conduite d'aspiration de carburant doivent donc être commandés en tant qu'accessoires.





## Pompe haute performance Black Panther 4 by VALLFIREST

SKU: 230.011C

La pompe haute performance Black Panther 4 de VALLFIREST, à la fois puissante et légère, est particulièrement adaptée aux travaux d'extinction à grand débit et à haute pression, ce qui permet de surmonter sans problème les distances et les différences de hauteur. De plus, la BP4 dispose d'un moteur de 125 cm<sup>3</sup> de la dernière génération, conçu pour la performance, qui est utilisé dans des systèmes d'extinction portables et puissants de construction compacte. La pompe centrifuge à 4 étages, fabriquée à partir de composants en acier inoxydable, a une longue durée de vie et fonctionne de manière extrêmement fiable, ce qui permet d'utiliser sans problème des agents moussants ou d'autres additifs chimiques. Pour que le système d'extinction innovant soit immédiatement prêt à l'emploi et pour le protéger contre la surchauffe due à un fonctionnement à sec lors du démarrage, un dispositif d'aspiration manuel (disponible en option) peut être utilisé pour le remplissage immédiat. La pompe haute performance de VALLFIREST compte parmi les plus performantes du marché et peut également être utilisée comme pompe de transfert ou d'amplification afin d'assurer l'approvisionnement en eau sur de grandes distances et hauteurs.

### Caractéristiques :

Système d'extinction puissant et portable de la dernière génération pour lutter contre les feux de végétation.

Pièces en acier inoxydable de haute qualité, rendant la pompe compatible avec tous les agents moussants courants.

Pompe centrifuge extrêmement résistante en aluminium durci et résistant à la corrosion

Pompe compacte à haut rendement de construction légère pour un transport facile sur les terrains difficiles

Moyen d'intervention optimal pour une première intervention immédiate ou pour assurer l'approvisionnement en eau dans la forêt

Utilisable à plusieurs reprises comme pompe de transfert ou d'amplification pour couvrir de grandes distances en cas d'incident

### Données techniques :

Matériau : acier / acier inoxydable / aluminium

Moteur : Polini Thor 130 EVO (2 temps)

Consommation de carburant : env. 3.6 l/h

Raccord côté aspiration : G 2".

Raccord côté refoulement : G 1,5".

Pompe : pompe centrifuge à 4 étages

Débit max : 370 l/min

Pression max : 26.2 bar

Dimensions (L x l x H) : 530 x 330 x 370 mm

Poids : 22 kg

**Disponible en option :**

Réservoir

Conduite d'aspiration de carburant avec pompe manuelle

Sac à dos de transport lourd VALLFIREST

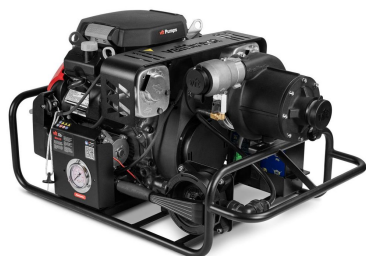
Tuyau d'aspiration avec siphon

Tuyaux d'incendie

Tuyaux pour feux de forêt

La pompe ne dispose pas d'un réservoir de carburant intégré, le réservoir et la conduite d'aspiration de carburant doivent donc être commandés en tant qu'accessoires.





## Pompe haute performance Black Hawk 4 by VALLFIREST - 21 CV

SKU: 230.011K

La pompe haute performance Black Hawk 4 de VALLFIREST dans la version BH4-21 fait partie de la dernière génération de systèmes d'extinction portables et performants de construction compacte. Le système extrêmement robuste fait partie des pompes les plus performantes sur le marché grâce à son unité très efficace. Grâce à ses composants en acier inoxydable, la pompe centrifuge à 4 étages fonctionne de manière extrêmement fiable et durable et permet l'utilisation d'agents moussants. La Black Hawk 4 a été conçue de manière à être aussi légère que possible pour le transport, tout en offrant un maximum de performances. Il est ainsi possible de lutter efficacement contre les incendies, même avec des tuyaux plus longs et au moyen d'un distributeur. Le système d'extinction innovant dispose en outre d'un dispositif d'aspiration manuel qui empêche un fonctionnement à sec et garantit ainsi qu'aucun dommage ne peut survenir en raison d'une surchauffe. La pompe haute performance de VALLFIREST peut également être utilisée comme pompe de transfert ou pompe d'amplification, afin d'assurer l'approvisionnement en eau sur de longues distances.

### Caractéristiques :

Système d'extinction puissant et portable de la dernière génération pour lutter contre les feux de végétation.  
Pièces en acier inoxydable de haute qualité, ce qui rend la pompe compatible avec tous les agents moussants courants.  
Pompe centrifuge extrêmement résistante en aluminium durci et résistant à la corrosion  
Pompe compacte à haut rendement de construction légère pour un transport facile sur les terrains difficiles  
Moyen d'intervention optimal pour une première intervention immédiate ou pour assurer l'approvisionnement en eau dans la forêt  
Dispositif d'aspiration manuel pour protéger les composants contre la surchauffe due à la marche à sec au démarrage  
Mise en service simplifiée pendant l'utilisation grâce au démarrage électrique intégré  
Utilisable plusieurs fois comme pompe de transfert ou pompe d'appoint pour couvrir de grandes distances en cas d'événement

### Caractéristiques techniques :

Matériau : acier / acier inoxydable / aluminium  
Moteur : Honda GXH630 (4 temps)  
Puissance : 21 CV  
Raccord côté aspiration : G 2".  
Raccord côté refoulement : G 1,5".  
Pompe : pompe centrifuge à 4 étages

Débit max : 390 l/min  
Pression max : 28 bar  
Dimensions (L x l x H) : 830 x 495 x 480 mm  
Poids : 86 kg

**Disponible en option :**

Réservoir  
Tuyau d'aspiration de carburant avec pompe manuelle  
Tuyau d'aspiration avec siphon  
Tuyaux d'incendie  
Tuyaux pour feux de forêt  
Distributeur  
Turbo-spray  
Pince à tuyau

La pompe ne dispose pas d'un réservoir de carburant intégré, le réservoir et la conduite d'aspiration de carburant doivent donc être commandés comme accessoires.





## Pompe haute performance Black Hawk 2 by VALLFIREST - 21 CV

SKU: 230.011M

La pompe haute performance Black Hawk 2 de VALLFIREST dans la version BH2-21 fait partie de la dernière génération de systèmes d'extinction portables et performants de construction compacte. Le système extrêmement robuste fait partie des pompes les plus performantes sur le marché grâce à son unité très efficace. Grâce à ses composants en acier inoxydable, la pompe centrifuge à deux étages est extrêmement fiable et durable et permet l'utilisation d'agents moussants. La Black Hawk 2 a été conçue de manière à être aussi légère que possible pour le transport, tout en offrant un maximum de performances. Ainsi, il est possible de lutter efficacement contre les incendies avec des tuyaux plus longs et des distributeurs. Le système d'extinction innovant dispose en outre d'un dispositif d'aspiration manuel qui empêche un fonctionnement à sec et garantit ainsi qu'aucun dommage ne peut survenir en raison d'une surchauffe. La pompe haute performance de VALLFIREST peut également être utilisée comme pompe de transfert ou pompe d'amplification, afin d'assurer l'approvisionnement en eau sur de longues distances.

### Caractéristiques :

- Système d'extinction puissant et portable de la dernière génération pour lutter contre les feux de végétation.
- Pièces en acier inoxydable de haute qualité, ce qui rend la pompe compatible avec tous les agents moussants courants.
- Pompe centrifuge extrêmement résistante en aluminium durci et résistant à la corrosion
- Pompe compacte à haut rendement de construction légère pour un transport facile sur les terrains difficiles
- Moyen d'intervention optimal pour une première intervention immédiate ou pour assurer l'approvisionnement en eau dans la forêt
- Dispositif d'aspiration manuel pour protéger les composants contre la surchauffe due à la marche à sec au démarrage
- Mise en service simplifiée pendant l'utilisation grâce au démarrage électrique intégré
- Utilisable plusieurs fois comme pompe de transfert ou pompe d'appoint pour couvrir de grandes distances en cas d'événement

### Caractéristiques techniques :

- Matériau : acier / acier inoxydable / aluminium
- Moteur : Honda GXH630 (4 temps)
- Puissance : 21 CV
- Raccord côté aspiration : G 2".
- Raccord côté refoulement : G 1,5".
- Pompe : pompe centrifuge à 2 étages
- Débit max : 432 l/min

Pression max : 16.8 bar  
Dimensions (L x l x H) : 780 x 500 x 500 mm  
Poids : 81 kg

**Disponible en option :**

Réservoir  
Tuyau d'aspiration de carburant avec pompe manuelle  
Tuyau d'aspiration avec siphon  
Tuyaux d'incendie  
Tuyaux pour feux de forêt  
Distributeur  
Turbo-spray  
Pince à tuyau

La pompe ne dispose pas d'un réservoir de carburant intégré, le réservoir et la conduite d'aspiration de carburant doivent donc être commandés comme accessoires.



