

Container roulant



Conteneur roulant WASSERSAUGER de Rössle

SKU: 112.030

Le conteneur à roulettes WASSERSAUGER, qui peut être équipé individuellement, a été spécialement conçu pour accueillir les aspirateurs de pompiers HYDRA, HYDRA-BOY de la maison Rössle. Grâce à son concept d'espace intelligent, ce module de haute qualité offre un espace optimal pour les aspirateurs à eau, le pré-séparateur ULTRA et de nombreux accessoires et permet ainsi une excellente gestion du transport et du stockage. L'équipement individuel peut être adapté à volonté aux exigences et à l'utilisation des différentes organisations de sauvetage, ce qui garantit une grande flexibilité. Le module de Rössle, fabriqué à partir d'un profilé en aluminium très résistant, est équipé de roulettes pivotantes et fixes sur roulements à billes, ce qui garantit une manipulation sûre et une mobilité maximale. Le conteneur roulant ASPIRATEUR D'EAU est en outre équipé d'un frein d'homme mort qui bloque immédiatement les roues lorsqu'on le lâche, ainsi que de freins d'arrêt actionnables avec le pied, ce qui permet de sécuriser davantage le module.

Caractéristiques :

Conteneur roulant pouvant être équipé individuellement et adapté aux aspirateurs pour pompiers Rössle

Construction stable en profilés d'aluminium anodisés et en panneaux de bois sérigraphiés

Transport et stockage facilités grâce à un module spécialement conçu à cet effet

Comportement optimal et peu de résistance grâce à quatre roulettes sur roulements à billes

Sécurisation au moyen d'une armature à levier avec fonction "homme mort" ainsi que d'un frein d'arrêt supplémentaire

Données techniques :

Matériau : aluminium / panneaux sérigraphiés

Capacité de charge max. : 500 kg

Dimensions (L x P x H) : 800 x 1200 x 1800 mm

Poids : env. 90 kg

Disponible en option :

Aspirateur de pompiers HYDRA

Aspirateur pour pompiers HYDRA-BOY

Pré-séparateur ULTRA

Multi-écumoire HYDRA SWAP

Multi-vannes

Pompe submersible
Robinet d'arrêt
Panier de transport de tuyaux
Tuyaux FW

Les appareils et accessoires tels qu'ils apparaissent sur les photos ne font pas partie de la livraison.





Conteneur roulant à claire-voie

SKU: 112.301

Le conteneur roulant à structure grillagée en profilé d'aluminium anodisé et à la technique d'assemblage stable possède une paroi rabattable à mi-hauteur sur un côté longitudinal, ce qui le rend idéal pour le transport et la gestion des stocks. Les deux roulettes pivotantes sur roulements à billes avec frein de stationnement garantissent une manipulation sûre et une mobilité maximale. De plus, le conteneur roulant dispose d'un frein d'homme mort sans entretien qui bloque immédiatement les roues lorsqu'on les lâche ainsi que de freins d'arrêt actionnables avec le pied, ce qui permet de sécuriser davantage le module. Le profil ergonomique de la poignée isole en outre du froid, ce qui s'avère particulièrement avantageux par temps froid.

Caractéristiques :

Matériaux de haute qualité tels que des profilés en aluminium anodisé et des panneaux en bois sérigraphiés pour une longue durée de vie.

Caisse grillagée stable avec paroi rabattable à mi-hauteur d'un côté pour un transport universel des matériaux d'intervention

Sécurisation au moyen d'une armature à levier avec fonction "homme mort" sans entretien et frein de stationnement supplémentaire

Comportement optimal et peu de résistance grâce aux quatre roulettes sur roulements à billes

Poignée ergonomique et isolante du froid pour un déplacement confortable du roll-conteneur

Données techniques :

Couleur : gris argenté

Matériau de la grille : aluminium anodisé

Matériau du fond : contreplaqué résistant aux intempéries (BFU100)

Volume de chargement : 700 l

Dimensions (L x l x H) : 1200 x 800 x 1200 mm

Poids autorisé : 500 kg

Poids : 85 kg

Disponible en option :

Bac d'insertion

Paroi latérale amovible

Les appareils et accessoires tels qu'ils apparaissent sur les photos ne font pas partie de la livraison.





Conteneur roulant à 1 niveau

SKU: 112.302

Le conteneur à roulettes stable avec un niveau en contreplaqué résistant aux intempéries peut être utilisé de manière universelle et peut être aménagé individuellement. Les deux roulettes pivotantes sur roulements à billes avec frein de stationnement garantissent une manipulation sûre et une mobilité maximale. De plus, le conteneur roulant dispose d'un frein d'homme mort sans entretien qui bloque immédiatement les roues lorsqu'on les lâche ainsi que de freins d'arrêt actionnables avec le pied, ce qui permet de sécuriser davantage le module. Le profil ergonomique de la poignée isole en outre du froid, ce qui s'avère particulièrement avantageux par temps froid.

Caractéristiques :

Matériaux de haute qualité tels que profilés en aluminium anodisé et panneaux de bois sérigraphiés pour une longue durée de vie.

Sécurité au moyen d'une armature à levier avec fonction "homme mort" sans entretien et frein de stationnement supplémentaire

Comportement optimal et peu de résistance grâce aux quatre roulettes sur roulements à billes

Poignée ergonomique et isolante du froid pour un déplacement confortable du conteneur roulant

Données techniques :

Couleur : gris argenté

Matériau du fond : contreplaqué résistant aux intempéries (BFU100)

Dimensions (L x l x H) : 1200 x 800 x 1200 mm

Poids autorisé : 500 kg

Les appareils et accessoires tels qu'ils apparaissent sur les photos ne font pas partie de la livraison.





Caisson roulant avec 2 niveaux

SKU: 112.303

Le conteneur à roulettes robuste à deux niveaux en contreplaqué résistant aux intempéries peut être utilisé de manière universelle et peut être aménagé individuellement. Les deux roulettes pivotantes sur roulements à billes avec frein de stationnement garantissent une manipulation sûre et une mobilité maximale. De plus, le conteneur roulant dispose d'un frein d'homme mort sans entretien qui bloque immédiatement les roues lorsqu'on les lâche ainsi que de freins d'arrêt actionnables avec le pied, ce qui permet de sécuriser davantage le module. Le profil ergonomique de la poignée isole en outre du froid, ce qui s'avère particulièrement avantageux par temps froid.

Caractéristiques :

Matériaux de haute qualité tels que profilés en aluminium anodisé et panneaux de bois sérigraphiés pour une longue durée de vie.

Sécurité au moyen d'une armature à levier avec fonction "homme mort" sans entretien et frein de stationnement supplémentaire

Comportement optimal et peu de résistance grâce aux quatre roulettes sur roulements à billes

Poignée ergonomique et isolante du froid pour un déplacement confortable du conteneur roulant

Données techniques :

Couleur : gris argenté

Matériau du fond : contreplaqué résistant aux intempéries (BFU100)

Dimensions (L x l x H) : 1200 x 800 x 1200 mm

Poids autorisé : 500 kg

Les appareils et accessoires tels qu'ils apparaissent sur les photos ne font pas partie de la livraison.





Caisson roulant à 3 niveaux

SKU: 112.304

Le conteneur roulant stable à trois niveaux en contreplaqué résistant aux intempéries peut être utilisé de manière universelle et peut être aménagé individuellement. Les deux roulettes pivotantes sur roulements à billes avec frein de stationnement garantissent une manipulation sûre et une mobilité maximale. De plus, le conteneur roulant dispose d'un frein d'homme mort sans entretien qui bloque immédiatement les roues lorsqu'on les lâche ainsi que de freins d'arrêt actionnables avec le pied, ce qui permet de sécuriser davantage le module. Le profil ergonomique de la poignée isole en outre du froid, ce qui s'avère particulièrement avantageux par temps froid.

Caractéristiques :

Matériaux de haute qualité tels que profilés en aluminium anodisé et panneaux de bois sérigraphiés pour une longue durée de vie.

Sécurité au moyen d'une armature à levier avec fonction "homme mort" sans entretien et frein de stationnement supplémentaire

Comportement optimal et peu de résistance grâce aux quatre roulettes sur roulements à billes

Poignée ergonomique et isolante du froid pour un déplacement confortable du conteneur roulant

Données techniques :

Couleur : gris argenté

Matériau du fond : contreplaqué résistant aux intempéries (BFU100)

Dimensions (L x l x H) : 1200 x 800 x 1200 mm

Poids autorisé : 500 kg

Les appareils et accessoires tels qu'ils apparaissent sur les photos ne font pas partie de la livraison.





Conteneur roulant pour bacs IBC/Auer BigBox

SKU: 112.305

Le conteneur roulant avec la structure IBC/Auer Big Box est idéal pour le transport rapide de liquides sur le lieu d'utilisation. Grâce aux deux roues pivotantes sur roulements à billes avec frein de stationnement, une manipulation sûre et une mobilité maximale sont garanties. Le conteneur roulant dispose en outre d'un frein d'homme mort sans entretien qui bloque immédiatement les roues lorsqu'on les lâche ainsi que de freins d'arrêt actionnables avec le pied, ce qui permet de sécuriser davantage le module. Le profil ergonomique de la poignée isole en outre du froid, ce qui s'avère particulièrement avantageux par temps froid.

Caractéristiques :

Matériaux de haute qualité tels que profilés en aluminium anodisé et panneaux de bois sérigraphiés pour une longue durée de vie.

Sécurité au moyen d'une armature à levier avec fonction "homme mort" sans entretien et frein de stationnement supplémentaire

Comportement optimal et peu de résistance grâce aux quatre roulettes sur roulements à billes

Poignée ergonomique et isolante du froid pour un déplacement confortable du conteneur roulant

Données techniques :

Couleur : gris argenté

Matériau du fond : contreplaqué résistant aux intempéries (BFU100)

Dimensions (L x l x H) : 1200 x 800 x 1200 mm

Poids autorisé : 500 kg

Inclus dans la livraison :

Conteneur IBC ou Auer Big Box

Les appareils et accessoires visibles sur les photos ne font pas partie de la livraison.





Conteneur roulant de protection respiratoire 3x3

SKU: 112.306

Le conteneur roulant pour appareils respiratoires 3x3 permet de transporter en toute sécurité neuf appareils respiratoires, y compris les bouteilles d'air respirable, sur des niveaux fermés comprenant chacun trois compartiments accessibles par une porte rabattable sur le côté long. Les deux roulettes pivotantes sur roulements à billes avec frein de stationnement garantissent une manipulation sûre et une mobilité maximale. Le conteneur roulant dispose en outre d'un frein d'homme mort sans entretien qui bloque immédiatement les roues lorsqu'on les lâche, ainsi que de freins d'arrêt actionnables avec le pied, ce qui permet de sécuriser davantage le module. Le profil ergonomique de la poignée isole en outre du froid, ce qui s'avère particulièrement avantageux par temps froid.

Caractéristiques :

Transport sûr de neuf appareils respiratoires, bouteilles comprises, répartis sur trois niveaux fermés.

Matériaux de haute qualité tels que des profilés en aluminium anodisé et des panneaux en bois sérigraphié pour une longue durée de vie

Sécurisation au moyen d'une armature à levier avec fonction "homme mort" sans entretien et frein de stationnement supplémentaire

Comportement optimal et peu de résistance grâce aux quatre roulettes sur roulements à billes

Poignée ergonomique et isolante du froid pour un déplacement confortable du conteneur roulant

Données techniques :

Couleur : gris argenté

Matériau de la grille : aluminium anodisé

Matériau du fond : contreplaqué résistant aux intempéries (BFU100)

Dimensions (L x l x H) : 1200 x 800 x 1200 mm

Poids autorisé : 500 kg

Disponible en option :

Table pliante

Support pour 4 bouteilles

Support pour 2 bouteilles

Les appareils et accessoires tels qu'ils apparaissent sur les photos ne font pas partie de la livraison.





Conteneur roulant pour bouteilles d'air respirable 24

SKU: 112.307

Le conteneur roulant pour bouteilles d'air respirable peut accueillir 24 bouteilles d'air respirable en composite ou en acier en position debout, toutes étant bien protégées dans des tubes en plastique (d : 170 mm) pour le transport ou le stockage. Les deux roulettes pivotantes sur roulements à billes avec frein de stationnement garantissent une manipulation sûre et une mobilité maximale. Le conteneur roulant dispose en outre d'un frein d'homme mort sans entretien qui bloque immédiatement les roues lorsqu'on les lâche ainsi que de freins d'arrêt actionnables avec le pied, ce qui permet de sécuriser davantage le module. Le profil ergonomique de la poignée isole en outre du froid, ce qui s'avère particulièrement avantageux par temps froid.

Caractéristiques :

Transport sûr de 24 bouteilles en composite ou en acier dans un tube en plastique vertical.

Matériaux de haute qualité tels que profilés en aluminium anodisé et panneaux de bois sérigraphiés pour une longue durée de vie

Sécurisation au moyen d'une armature à levier avec fonction "homme mort" sans entretien et frein de stationnement supplémentaire

Comportement optimal et peu de résistance grâce aux quatre roulettes sur roulements à billes

Poignée ergonomique et isolante du froid pour un déplacement confortable du conteneur roulant

Données techniques :

Couleur : gris argenté

Matériau de la grille : aluminium anodisé

Matériau du fond : contreplaqué résistant aux intempéries (BFU100)

Volume : 24 bouteilles d'air respirable

Diamètre du tube : environ 170 mm

Dimensions (L x l x H) : 1200 x 800 x 1200 mm

Poids autorisé : 500 kg

Disponible en option :

Couvercle rabattable (protection contre le retournement)

Les appareils et accessoires tels qu'ils apparaissent sur les photos ne font pas partie de la livraison.





Conteneur roulant Hygiene V2

SKU: 112.310

Le conteneur roulant Hygiene V2 est équipé d'un lavabo intégré avec robinetterie en acier inoxydable, d'un réservoir d'eau fraîche et d'eau usée, d'un distributeur de savon et de serviettes, d'un distributeur européen de produits désinfectants, d'un support pour sacs-poubelle et de trois Eurobox pour un espace supplémentaire au choix. Le chariot mobile est ainsi idéal pour différentes utilisations telles que les pompiers, la protection civile et la protection contre les catastrophes ou les manifestations. Un raccordement fixe à l'eau peut être installé en option, le conteneur roulant Hygiene V2 fonctionnant alors indépendamment d'un raccordement à l'électricité et à l'eau à l'aide des réservoirs. Les deux roulettes pivotantes sur roulements à billes avec frein de stationnement garantissent une manipulation sûre et une mobilité maximale. Le conteneur roulant dispose en outre d'un frein d'homme mort sans entretien qui bloque immédiatement les roues lorsqu'on les lâche, ainsi que de freins d'arrêt actionnables avec le pied, ce qui permet de sécuriser davantage le module. Le profil ergonomique de la poignée isole en outre du froid, ce qui s'avère particulièrement avantageux par temps froid.

Caractéristiques :

Utilisable en toute autonomie sans raccordement à l'eau ou à l'électricité grâce aux réservoirs d'eau fraîche et d'eaux usées intégrés.

Matériaux de haute qualité tels que des profilés en aluminium anodisé et des panneaux en bois sérigraphié pour une longue durée de vie

Sécurisation au moyen d'une armature à levier avec fonction "homme mort" sans entretien et frein de stationnement supplémentaire

Comportement optimal et peu de résistance grâce aux quatre roulettes sur roulements à billes

Poignée ergonomique et isolante du froid pour un déplacement confortable du conteneur roulant

Données techniques :

Couleur : gris argenté

Matériau de la grille : aluminium anodisé

Matériau du fond : contreplaqué résistant aux intempéries (BFU100)

Dimensions (L x l x H) : 1200 x 800 x 1200 mm

Poids autorisé : 500 kg

Inclus dans la livraison :

1 pc. Lavabo en acier inoxydable 25l

1 pc. bidon d'eau fraîche de 25l

1 pc. bidon d'eaux usées de 25l

1 pc. distributeur de savon 500 ml

1 pc. Distributeur européen de désinfectant

1 pc. Distributeur d'essuie-mains en papier

1 pc. Support pour sacs poubelle
3 pcs. Eurobox 600x 400 x 320 mm

Disponible en option :

Option eau fixe

Les appareils et accessoires tels qu'ils apparaissent sur les photos ne font pas partie de la livraison.





Conteneur roulant Hygiene V2 PRO

SKU: 112.311

Le conteneur à roulettes Hygiene V2 PRO est équipé d'un lavabo intégré avec robinetterie en acier inoxydable, d'un réservoir d'eau fraîche et d'eaux usées, d'un distributeur de savon et de serviettes, d'un distributeur européen de produits désinfectants, d'un support pour sacs-poubelle et de six Eurobox pour un espace supplémentaire au choix. Par rapport au RC-V2, le porte-serviettes et le porte-sacs à ordures sont montés sur une paroi latérale rabattable pour une meilleure utilisation de l'espace. Le chariot mobile est ainsi idéal pour différentes utilisations telles que les pompiers, la protection civile et la protection contre les catastrophes ou les manifestations. En option, il est possible d'installer un raccordement d'eau fixe, le conteneur roulant Hygiene V2 PRO fonctionnant alors indépendamment d'un raccordement d'eau et d'électricité à l'aide des réservoirs. Grâce aux deux roulettes pivotantes sur roulements à billes avec frein de stationnement, une manipulation sûre et une mobilité maximale sont garanties. Le conteneur roulant dispose en outre d'un frein d'homme mort sans entretien qui bloque immédiatement les roues lorsqu'on les lâche ainsi que de freins d'arrêt actionnables avec le pied, ce qui permet de sécuriser davantage le module. Le profil ergonomique de la poignée isole en outre du froid, ce qui s'avère particulièrement avantageux par temps froid.

Caractéristiques :

Utilisable en autonomie sans raccordement à l'eau ou à l'électricité grâce aux réservoirs d'eau fraîche et d'eaux usées intégrés.

Paroi latérale dépliable avec support pour essuie-tout et sac poubelle pour une meilleure utilisation de l'espace

Matériaux de haute qualité comme les profilés en aluminium anodisé ainsi que les panneaux de sérigraphie en bois pour une longue durée de vie

Sécurisation au moyen d'une armature à levier avec fonction "homme mort" sans entretien et frein de stationnement supplémentaire

Comportement optimal et peu de résistance grâce aux quatre roulettes sur roulements à billes

Poignée ergonomique et isolante du froid pour un déplacement confortable du conteneur roulant

Données techniques :

Couleur : gris argenté

Matériau de la grille : aluminium anodisé

Matériau du fond : contreplaqué résistant aux intempéries (BFU100)

Dimensions (L x l x H) : 1200 x 800 x 1200 mm

Poids autorisé : 500 kg

Inclus dans la livraison :

1 pc. Lavabo en acier inoxydable 25l

1 pc. bidon d'eau fraîche de 25l
1 pc. bidon d'eaux usées de 25l
1 pc. distributeur de savon 500 ml
1 pc. Distributeur européen de désinfectant
1 pc. Distributeur d'essuie-mains en papier
1 pc. Support pour sacs poubelle
6 pcs. Eurobox 600x 400 x 320 mm

Disponible en option :

Option eau fixe

Les appareils et accessoires tels qu'ils apparaissent sur les photos ne font pas partie de la livraison.





Conteneurs roulants personnalisés selon les souhaits du client

SKU: 112.300

L'équipement individuel peut être adapté à volonté aux exigences et à l'utilisation des différentes organisations de sauvetage, ce qui garantit une grande flexibilité. Grâce aux deux roues pivotantes sur roulements à billes avec frein de stationnement, une manipulation sûre et une mobilité maximale sont garanties. Le conteneur roulant dispose en outre d'un frein d'homme mort qui bloque immédiatement les roues lorsqu'on le lâche, ainsi que de freins d'arrêt actionnables avec le pied, ce qui permet de sécuriser davantage le module. Le profil ergonomique de la poignée isole en outre du froid, ce qui s'avère particulièrement avantageux par temps froid. En cas de souhaits individuels et d'équipement spécial de conteneurs roulants, comme par exemple pour la décontamination, les tentes, le sauvetage routier, la circulation, la lutte contre les hydrocarbures, l'éclairage, etc., nous avons besoin d'une liste du chargement souhaité. Ensuite, un dessin CAD est réalisé afin de clarifier d'autres détails.

Caractéristiques :

Matériaux de haute qualité tels que profilés en aluminium anodisé et panneaux de bois sérigraphiés pour une longue durée de vie.

Sécurisation au moyen d'une armature à levier avec fonction "homme mort" sans entretien et frein de stationnement supplémentaire

Comportement optimal et peu de résistance grâce aux quatre roulettes sur roulements à billes

Poignée ergonomique et isolante du froid pour un déplacement confortable du conteneur roulant

Données techniques :

Couleur : gris argenté

Matériau de la grille : aluminium anodisé

Matériau du fond : contreplaqué résistant aux intempéries (BFU100)

Dimensions (L x l x H) : 1200 x 800 x 1200 mm

Poids autorisé : 500 kg



